

PROMAKER[®]

PROFESSIONAL USE



WARRANTY SYSTEM
PX2

WARRANTY X2 YEARS
FREE SERVICE X2 YEARS
TRIAL PERIOD X2 MONTHS

English: 2 | Español: 50

NOM

Table Saw
User's Manual
Model No.: PRO-SB1800

NOTE:

This product is for non-commercial use only.

READ THE USER'S MANUAL COMPLETELY AND CAREFULLY BEFORE ATTEMPTING TO INSTALL OR OPERATE YOUR NEW POWER TOOL. ALL OPERATORS OF THIS EQUIPMENT SHOULD READ AND UNDERSTAND ALL SAFETY RULES PRINTED ON THE MACHINE AND IN THE USER'S MANUAL BEFORE USING IT. SAVE THESE INSTRUCTIONS.

Technical Data	
Voltage	120V / 60Hz
Power	1800W (15Amps)
Speed	5000rpm
Blade Diameter	10"
Shaft Size	Ø 5/8" In
Depth of cut at 90°	3.5"(89mm)
Depth of cut at 45°	2.4"(60mm)
Weight	46.2Lbs
Cable	2m


SAFETY GUIDELINES


Be sure to read and understand this manual for your safety. When using this product, it is important to read and understand this information. It will protect you and help prevent any problems


- **KNOW YOUR POWER TOOL:** Read the user manual carefully. Learn the applications and limitations of the saw, as well as the specific potential hazards related to this tool.
- **PROTECT YOURSELF AGAINST ELECTRIC SHOCK BY AVOIDING BODY CONTACT WITH GROUNDED SURFACES.** For example, pipes, radiators, stoves, refrigerators.
- **KEEP GUARDS IN PLACE** and in good working order.
- **REMOVE THE ADJUSTMENT WRENCHES.** Make a habit of checking that the adjusting keys are removed from the tool before turning it on.
- **KEEP THE WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas and benches cause accidents. DO NOT leave tools or pieces of wood on the saw while it is running.
- **DO NOT USE INHAZARDOUS ENVIRONMENTS.** Do not use power tools in damp or wet locations or expose them to rain. Keep the work area with good lighting.
- **KEEP CHILDREN AND VISITORS AWAY.** All operators must wear safety glasses and keep a safe distance from the work area. Do not touch the tool or extension cord while it is in operation.


- **MAKE YOUR WORKSHOP CHILD-SAFE** with locks and master switches, or by removing the ignition keys.

These are the guidelines to help you understand the symbols used in this guide.

 **DANGER!**
Indicates a potentially dangerous situation that could result in death or serious injury.

 **WARNING!**
Indicates a situation that could result in death or serious injury.

 **CAUTION!**
Indicates a potentially dangerous situation that could result in minor to moderate injury.

 **NOTICE:**
When used without the symbol Safety Alert, indicates a potentially dangerous situation which, if not avoided, may result in property damage.

- **DO NOT FORCE THE TOOL.**

It will do the job better and safer at the feed rate it was designed for.

- **USE THE RIGHT TOOL.** Do not force the tool or accessory to do a job for which it was not designed. Do not use it for an unintended purpose.

- **USE THE PROPER EXTENSION CORD.** Make sure the extension cord is in good condition. Use only a cord heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cable will cause a drop in line voltage, resulting in loss of power and overheating. A wire gauge size (A.W.G.) of at least 14 is recommended for an extension cord 25 feet or less in length. When in doubt, use the heaviest gauge. The smaller the gauge number, the heavier the wire.

- **DRESS PROPERLY.** Do not wear loose clothing, gloves, ties, or jewelry. They can get caught and lure you into moving parts. Rubber gloves and non-slip footwear are recommended when working outdoors. Also use hair protection to contain long hair.

- **ALWAYS WEAR SAFETY GLASSES WITH SIDE SHIELDS.** Everyday glasses only have impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.

- **SECURE THE WORKPIECE.** Use clamps or a vise to clamp the work when practical. It is safer than using your hand and frees both hands to operate the tool.

- **DO NOT OVEREXTEND.** Maintain posture and balance at all times.

- **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.** Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow the instructions for lubricating and changing accessories.

- **DISCONNECT THE TOOLS.** All tools should be unplugged when not in use, and before servicing, or when changing accessories, blades, bits, cutters, etc.

- **AVOID ACCIDENTAL STARTING.** Make sure the switch is off when connecting any tools.

- **USE RECOMMENDED ACCESSORIES.** See the instruction manual for recommended accessories. Using inappropriate accessories can cause injury.

- **NEVER STAND ON THE TOOL.** Serious injury can occur if the tool tips over or if the cutting tool

accidentally comes into contact.

CHECK FOR DAMAGED PARTS.

Before using the tool, a guard or other damaged part should be carefully checked to determine if it will function properly and perform its intended function. Check the alignment of moving parts, bonding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect their operation. A guard or other part that is damaged should be repaired or replaced by an authorized service center to avoid the risk of personal injury.

• USE THE CORRECT DIRECTION OF PLACEMENT.

Just position the workpiece toward the blade or cutter against the direction of rotation of the blade or cutter.

• NEVER LET THE TOOL RUN UNATTENDED. TURN OFF THE POWER.

Do not leave the tool until it comes to a complete stop.

• PROTECT YOUR LUNGS. Wear a face or dust mask if the cutting operation is dusty.

• PROTECT YOUR EARS. Wear hearing protection during extended periods of operation.

• DO NOT ABUSE THE CABLE. Never yank the cord to disconnect it from the power source. Keep the cord away from heat, oil and sharp edges

• WHEN OPERATING AN OUTDOOR POWER TOOL, USE AN EXTENSION CORD MARKED “W-A” or “W”. These cables are designed for outdoor use and reduce the risk of electric shock.

• KEEP BLADES CLEAN, SHARP, AND IN SUFFICIENT PLACEMENT.

Sharp blades minimize stalling and kickback.

• KEEP HANDS AWAY FROM CUTTING AREA.

Keep your hands away from the leaves. Do not try to grip the workpiece under, around, or on the blade while the blade is rotating. Do not attempt to remove cut material when blade is in motion.

SPECIFIC SAFETY RULES

• NEVER perform any “hands-free”

operation, which meant using only your hands to support or guide the workpiece. Always use the cutter guide or miter gauge to position and guide the workpiece.

• NEVER stand or have any part of your body in line with the path of the saw blade.

• NEVER reach behind, above, or within three inches of the blade or cutter with any hand for any reason.

• MOVE THE CUTTING GUIDE

out of the way when making a cross section.

• DO NOT USE THE MITER INDICATOR AND CUTTING GUIDE

during the same operation.

• NEVER attempt to free a jammed blade from the saw without first turning the saw off and disconnecting the saw from the power source

PROVIDE ADEQUATE SUPPORT to the rear and sides of the saw table for wide or long workpieces.

• AVOID KICKBACK (workpieces thrown at you) by:

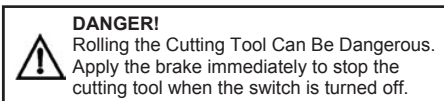
a) Keep the blade sharp

b) Keep the cutting guide parallel to the saw blade.

c) Keep riving knife, anti-kickback pawls, and blade guard in place and operating.

d) Do not release the work before it is pushed past the saw blade using a push rod.

e) Do not cut the workpiece that is crooked, warped or does not have a straight edge to guide along the guide.



• **IF THE POWER SUPPLY CORD IS DAMAGED**, it must be replaced only by the manufacturer or an authorized service center to avoid risks.

• **AVOID UNCOMFORTABLE OPERATIONS AND HAND POSITIONS** where a sudden slip could cause your hand to move in the cutting tool.

• **USE THE ONLY RECOMMENDED ACCESSORIES** mentioned in this manual or appendices. The use of accessories that are not listed may cause the risk of personal injury. Instructions for the safe use of accessories are included with the accessory.

• **MAKE SURE THE WORK AREA IS BRIGHTLY LIGHTED** to view the work piece and that no obstructions interfere with safe operation **BEFORE** performing any work using the table saw.

• **ALWAYS TURN THE SAW OFF** before unplugging to avoid accidental starting when plugged in again

• **USE ONLY SHEETS** within the thickness range stamped on the saw blade and in the instruction manual.

• **THIS TOOL** must have the following warnings:

a) Wear eye protection.

b) Use the saw blade guard and dividing knife for every operation for which it can be used, including all sawing through the workpiece.

c) Keep your hands out of the line of the saw blade.

d) Use a dipstick when necessary.

• push

• e) Pay particular attention to the instructions to reduce the risk of kickback.

• f) Do not perform any free hand operation.

• g) Never work around or on the saw blade.




• h) Never operate the saw on the ground or below waist height.

• **NEVER CUT MORE THAN ONE PIECE OF MATERIAL AT A TIME.**

• **SAVE THESE INSTRUCTIONS.**

Refer to them frequently and use them to educate other users. If you loan someone this tool, loan them these instructions as well.

Some of the following symbols may be used on this tool. Please study them and learn their meaning. Proper interpretation of these symbols will allow you to operate the tool better and in a safer way.

SYMBOL	NAME	EXPLANATION
	Security Alert	Indicates a possible risk of personal injury
	Read the User Manual	To reduce the risk of injury user must read and understand user manual before using this product.,
	Eye Protection	Always wear eye protection with marked side shields to comply with ANSI Z87.1.
V	Volts	Voltage
A	Amperes	Stream
HZ	Hertz	Frequency (cycles per second)
min	Minutes	Weather
~	Alternating Current	Type of current
n _o	No Load Speed	Rotation speed, no load
.../min	Per Minute	Revolutions, runs, surface speed, orbits, Etc, per minute.

GUIDELINES FOR THE USE OF THE EXTENSION CORD

Do not abuse extension cords and do not pull on any cords to disconnect. Always disconnect the extension cord from the power source before disconnecting the product from the extension cord. When using a power tool at a considerable distance from the power source, use an

extension cord heavy enough to handle the current drawn by the tool. An excessively small extension cord will cause a drop in line voltage, resulting in a loss of power and causing the motor to overheat. Use the chart provided below to determine the minimum wire size required in an extension cord. Only round cables listed by Underwriter's Laboratories (UL) should be used.


**Amperage (on the face plate of the tool)

Cable length	0-2.0	2.1-3.4	3.5-5.0	5.1-7.0	7.1-12.0	12.1-16.0
Cord Length	Wire Size (A.W.G.)					
25'	16	16	16	16	14	14
50'	16	16	16	14	14	12
100'	16	16	14	12	10	-


**Used on 12 gauge - 20 amp circuit
NOTE: AWG = American Wire Gauge

Before using an extension cord, inspect it for loose or exposed wires and cut or worn insulation.

WARNING!

 Keep the extension cord out of the work area. Position the cable so that it is not trapped on wood, tools, or other obstructions while working with a power tool. Failure to do so can result in serious personal injury.

WARNING!

 Check extension cords before each use. If they are damaged, replace them immediately. Never use the product with a damaged cord, as touching the damaged area could cause an electric shock that could cause serious injury.

ELECTRICAL CONNECTION

This product is powered by a precisely constructed electric motor. It must be connected to a power source that is 110V, AC only (normal household current),

60Hz. Do not operate this product on direct current (DC). A substantial voltage drop will cause a loss of power and the motor will overheat.

If the saw does not work when plugged into an outlet, check the power source.

SPEED AND WIRING

The no-load speed of this tool is approximately 5,000 rpm. This speed is not constant and decreases under a load or with lower voltage. For voltage, the wiring in a shop is as important as the motor's horsepower rating. A line intended only for lights cannot properly carry a power tool motor. Wire that is heavy enough for a short distance will be too light for a greater distance. A line that can support one power tool may not be able to support two or three tools.

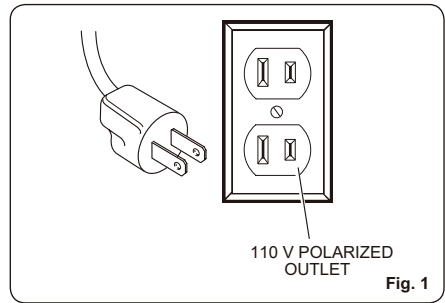
FOR ALL DOUBLE-INSULATED TOOLS

Replacement Parts

When servicing only use identical replacement parts.

Polarized Plugs

To reduce the risk of electric shock, this equipment has a polarized plug in Fig. 1 (one blade is wider than the other). This plug will fit in a polarized outlet only one way. If the plug does not fit fully in the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician to install the proper outlet. Do not change the plug in any way.



FEATURES



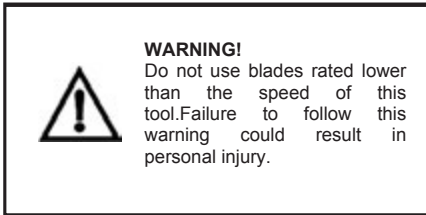
KNOW YOUR TABLE SAW

Safe use of this product requires an understanding of the information on the tool and in this operator's manual, as well as a knowledge of the project you are attempting. Before using this product, familiarize yourself with all the operational features and safety regulations.

ANTI-KICKBACK PAWLS - Kickback is a hazard where the workpiece is thrown back toward the operator. The teeth of the removable anti-kickback pawls point away from the workpiece. If the workpiece must be pulled back toward the operator, the teeth dig into the wood to help prevent or reduce the possibility of kickback.

BEVEL SCALE - The easy-to-read scale on the front of the cabinet shows the exact angle of the blade.

BLADE - This saw is equipped with a 10 inch 24 tooth carbide blade. The blade is raised and lowered with the height / bevel adjustment wheel. Bevel angles are locked with the bevel lock lever.



BLADE GUARD - Always keep the removable blade guard on the saw blade for sawing cuts.

HEIGHT/BEVEL ADJUSTING HANDWHEEL - Located on the front of the cabinet, use this handwheel to lower and raise the blade for height adjustments or blade replacement.

This steering wheel also makes it easy to adjust for bevel angles.

MITER GAUGE - The miter guide aligns the wood for a cross cut.

The easy-to-read indicator shows the exact angle for a miter cut.

MITER SLOTS - The miter gauge fits into the slots in the saw table.

CUTTING GUIDE - A sturdy metal guide guides the workpiece and is secured with the locking lever.

DIVIDER KNIFE - A removable metal piece of the blade guard, slightly thinner than the saw blade, which helps keep the cut open and prevent kickback. When it is in the middle of sawing, or in the "up" position, it is higher than the saw blade. When it is in the no saw, or "down" position, it is below the teeth of the saw blade.

SCALE - Located on the front rail, the easy-to-read scale provides accurate measurements for fine cuts.

SWITCH MOUNTING - This saw has an easily accessible power switch located under the front rail. To lock the switch in the OFF position, remove the key from the switch. Place the wrench in a place inaccessible to children and others not qualified to use the tool

OPERATING COMPONENTS

The top of the blade protrudes through the table and is surrounded by an insert called a table top. The height of the sash is adjusted with a steering wheel on the front of the cabinet. To accommodate the wide panels, the saw table has rails on each side. Detailed instructions for basic cuts are provided in the Operation section of this manual: cross cuts, miter cuts, bevel cuts, and compound cuts. The cutting guide is used to position the workpiece in longitudinal cuts.

A scale on the front rail shows the distance between the cutting guide and the blade. It is very important to use the blade guard assembly for all continuous cutting operations. Blade guard assembly includes: riving knife, anti-kickback pins, and plastic sheet protector.

**WARNING!**

ALWAYS remove the key from the switch when the tool is not in use and store it in a safe place. In case of power failure, turn off switch (O) and remove key. This action prevents the tool from accidentally starting when the light returns.

**WARNING!**

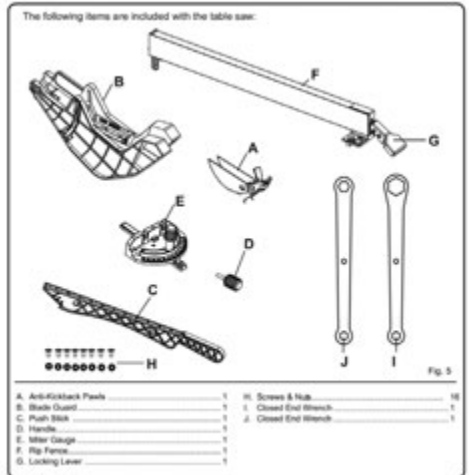
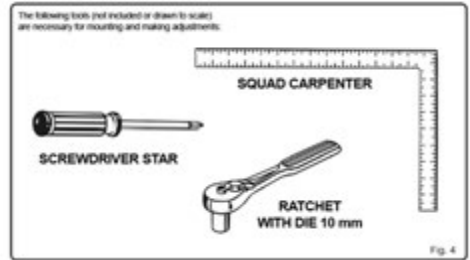
ALWAYS make sure that your workpiece is not in contact with the blade before operating the switch to start the tool. Failure to heed this warning can cause the workpiece to be thrown towards the operator and result in serious personal injury.

**WARNING!**

To reduce the risk of accidental starting, ALWAYS make sure the switch is in the off (O) position before plugging the tool into the power source.

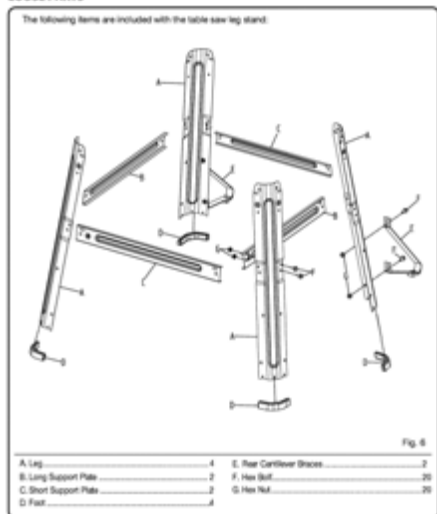
BLADES

For best performance, it is recommended to use the carbide tipped 10-inch 24 tooth combination blade provided with your saw. Additional blade styles of the same high quality are available for specific operations such as ripping

ASSEMBLY AND ADJUSTMENTS**TOOLS NEEDED**

ASSEMBLY AND ADJUSTMENTS REQUIRED TOOLS

LOOSE PARTS



This product requires assembly.

I raised out of the cardboard and place it on a level work surface

NOTE: This tool is heavy. To avoid back injury, keep your knees bent and lift with your legs, not your back, and get help when needed



WARNING!

Do not use this product if any of the parts in the Loose Parts Lists are already mounted on your product when you unpack it. The parts in this list are not assembled to the product due to manufacturer and require customer installation. Using a product that may have been improperly assembled could result in personal injury.

- Inspect the tool carefully to ensure that no breakage or damage occurred during shipping.

Do not dispose of the packing material until you have carefully inspected the tool, identified all loose parts, and operated the tool satisfactorily

NOTE: Remove the foam block from between the saw housing and the motor by first beveling the blade.

The saw is adjusted at the factory for a precise cut. After mounting, check for accuracy. If your transportation has influenced the settings, refer to the specific procedures explained in this manual.



WARNING!

If any part is damaged or missing, do not operate this tool until the parts are replaced. Using this product with damaged parts or missing could result in serious personal injury.



WARNING!

Do not try to modify this tool or create accessories not recommended for use with this tool. Any such alteration or modification is misuse and could lead to a dangerous condition that could cause serious personal injury.



WARNING!

Do not connect to power supply until assembly is complete. Failure to follow this rule can lead to accidental starting and possible serious personal injury.



WARNING!

Never stand directly in line with the blade or allow your hands to come within 3 inches of the blade. Do not reach over or over the other side of the blade. Failure to heed this warning can result in serious personal injury.



WARNING!

To avoid serious personal injury, always make sure the table saw is securely mounted on a workbench or on an approved leg stand. NEVER operate the saw on the ground.

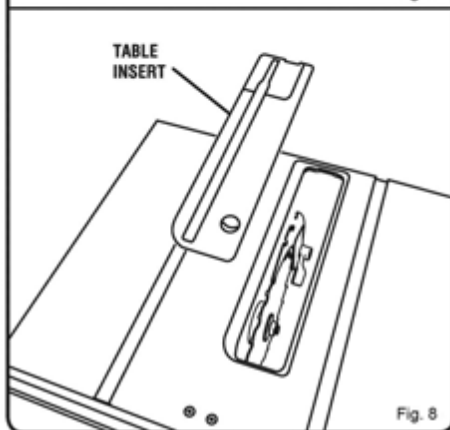
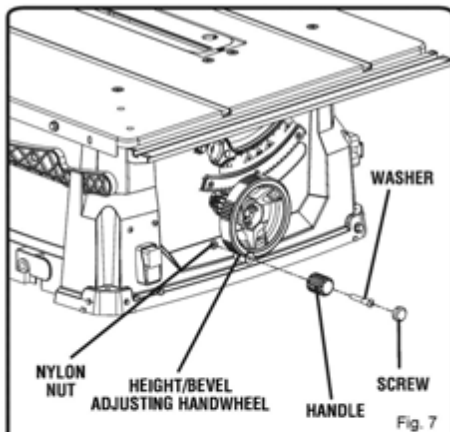
MOUNTING THE TABLE SAW BASE ON THE LEG STAND

See Figure 8.

- Take the following from the base of the table saw: 8 hex screws.

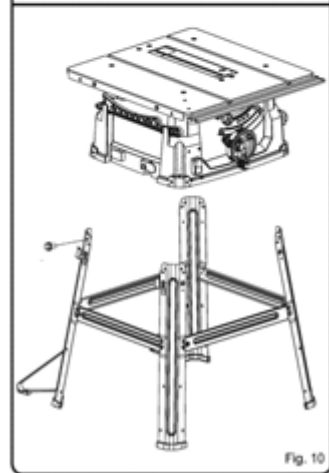
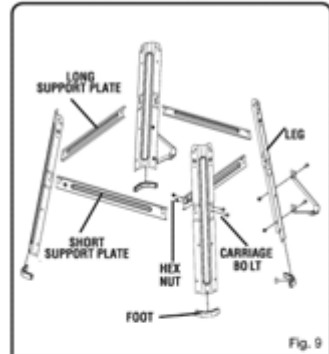
NOTE:

- Place the table saw base on the leg support. Line up the holes in the table.
- Put a bolt in each hole. Hand tighten.
- Repeat for the three remaining holes. Tighten all hardware firmly with socket ratchet.



TO INSTALL THE HANDLE

See Figure 7.



Insert the screw into the handle using a Phillips-head screwdriver.

Then insert the screw attached to the handle into the hole in the bevel / height adjustment handwheel.

Place the nylon nut on the back of the hole and tighten the screw. Tighten until it stops so that the handle turns freely when you turn the steering wheel.

Remember to place the plastic cap on the front of the handle to avoid accumulation of dust or sawdust.

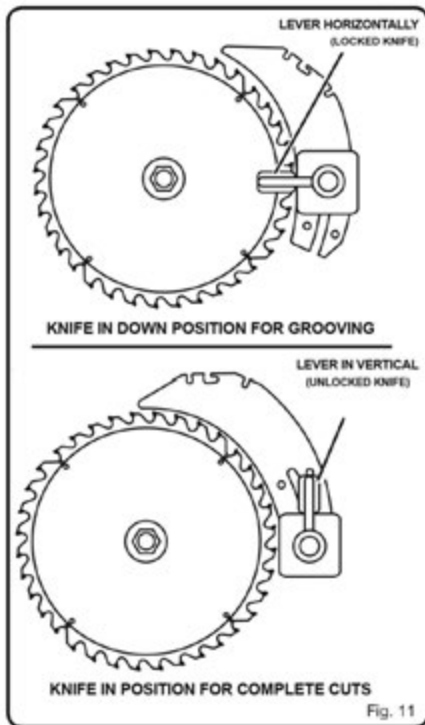
TO REMOVE / REPLACE THE TABLE INSERTION

See Figure 10.

- Lower the blade by turning the height / bevel adjusting wheel to the left.
- Remove the worn insert from the table.

TO TO CHANGE THE POSITIONS OF THE DIVIDER KNIFE

See Figure 11.



This saw is supplied with a dividing knife which should be placed in the down position for grooving and in the up position when full cuts of material are required for the work of this saw.

- Unplug the saw.

To place in the “up” position for the entire cut:

- Remove the insert from the table.
- Raise the saw blade by turning the bevel / height adjustment wheel to the right.
- Unlock the release lever by pulling it up.
- Hold the dividing knife and pull it to the right side of the saw to release the dividing knife from the spring-loaded divider clamp.
- Pull the dividing knife upward until the internal pins are engaged and the dividing knife is above the saw blade.
- Lock the release lever by pushing the lever down.
- Reinstall the table insert.

To place the riving knife in the “down” position for grooved cuts:

- Remove the insert from the table.
- Raise the saw blade by turning the bevel / height adjustment wheel to the right.

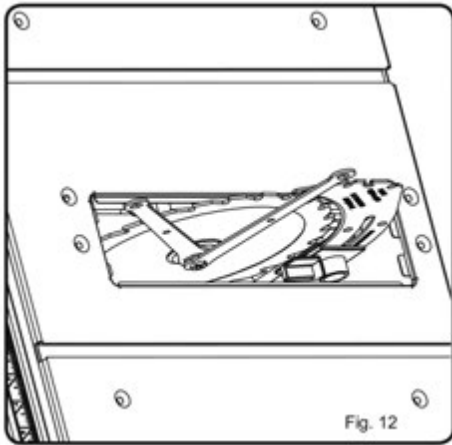
- Hold the dividing knife and pull it to the right side of the saw to release the dividing knife from the spring-loaded divider clamp.
- Push the dividing knife down until it is at the same height as the saw blade.
- Make sure the bevel lock lever is pushed all the way to the right. Raise the saw blade to its full height by turning the bevel / height adjusting wheel clockwise.
- Place the dividing knife in the "up" position.

Lock the release lever by pushing the lever down.

- Reinstall the table insert.

CHECK SAW BLADE INSTALLATION

See Figure 12.



NOTICE: For proper operation, the saw blade teeth must point down toward the front of the saw. Failure to do so could cause damage to the saw blade, saw, or workpiece.

- Unplug the saw.
- Lower the saw blade and remove the insert from the table.

To loosen the saw blade:

- Insert the closed end wrench into the saw blade washer.
- Insert the key of the closed end saw blade over the disc nut. Holding both keys firmly, pull the closed end key toward the front of the machine.

To tighten the blade:

- Insert the closed end wrench into the washer on the saw blade.
- Insert the closed end saw blade wrench over the saw blade nut. Holding both keys firmly, push the closed end key toward the rear of the machine. Make sure the nut on the saw blade is tight. Don't over-tighten it.
- Reinstall the table insert.
- Check all clearances for free rotation of saw blade

TO INSTALL THE BLADE GUARD AND ANTI-KICKBACK RATCHETS

See Figure 13 - 15.

	<p>WARNING! Replace blunt anti-kickback pawls or damaged. Dull or damaged ratchets may not stop kickback, increasing the risk of serious personal injury.</p>
--	---

- Unplug the saw.
- Raise the saw blade by turning the bevel / height adjustment wheel to the right.
- Place the dividing knife in the "up" position.
- Reinstall the table insert

To install anti-kickback pawls:

- Press and hold the button on the right side of the anti-kickback pawls.
- Align the slot in the pawls over the rear hole in the riving knife.
- Push the pawl handle down, snapping them into place and release the button.

NOTE: Pull on the ratchet handle to make sure the ratchets are securely locked.

TO INSTALL THE BLADE GUARD:

- Lift the safety lever to unlock it.
- With the front of the blade guard raised, lower the rear of the guard into the middle hole of the riving knife. Push the front of the guard down until it is parallel to the table (see figure 15). If the blade guard is not parallel to the table, the dividing knife is not in the "up" position.

- Lock the guard in place by pressing the safety lever down.

NOTE: Blade alignment can be adjusted for different blade widths.

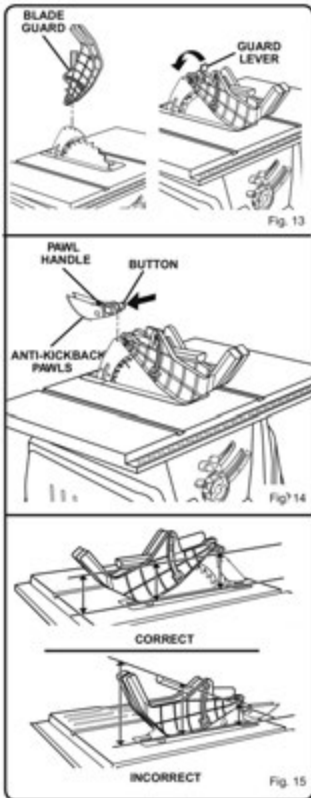
See: To Check and Align the Divider Knife and Saw Blade. Check blade guard assembly for clearance and free movement.

TO CHECK AND ALIGN THE DIVIDER KNIFE AND SAW BLADE
See Figures 16 - 17.

To check alignment of the dividing knife:

- Unplug the saw.
- Raise the saw blade by turning the bevel / height adjustment wheel to the right.
- Remove the anti-kickback pawls and blade guard assembly. Place a carpenter's square or straight edge against both the saw blade and the riving knife

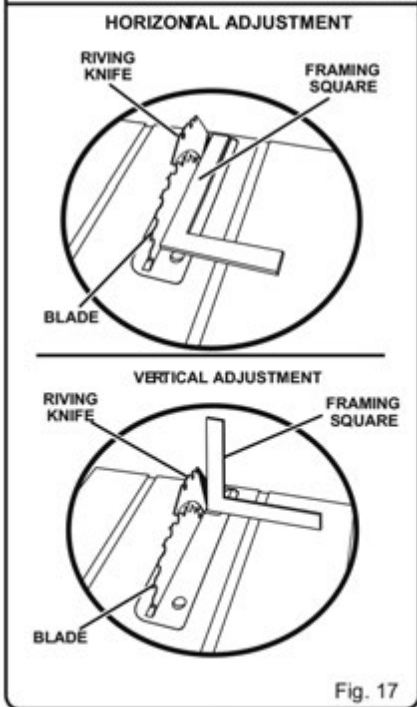
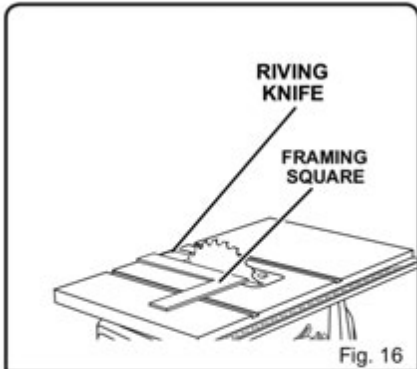
NOTE: Place the carpenter's square between the carbide teeth and the blade. This step will ensure that the carpenter's square is straight against the blade from the front to the back of the blade.



The saw blade and dividing knife are aligned when the joiner's square contacts both the blade and the dividing knife evenly without gaps. If the dividing knife is not aligned with the saw blade, an adjustment is necessary. The dividing knife should be aligned front to back (horizontally) and top to bottom (vertically).

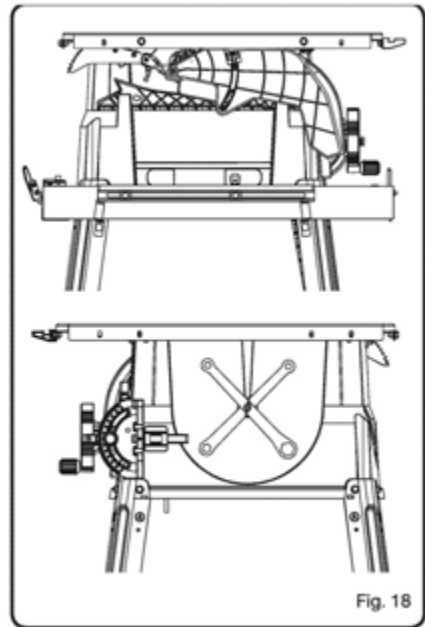
To adjust (horizontally and vertically):

- Remove the anti-kickback pawls and blade guard assembly.
- Hold the output support with both hands and pull it out until it is fully extended.
- From the rear of the saw, loosen the screws that hold the mounting bracket.
- Reposition the dividing knife to the left or right as necessary to align the dividing knife with the saw blade.
- Once properly aligned, retighten all screws.
- Check the square shape again and continue adjusting if necessary.





KEY AND BLADE STORAGE


See Figure 18




Insert the blade and wrench into the holes on the side of the table saw and securely tighten the screws. Push rod and power cord have onboard storage as shown in Fig. 18.

WARNING!
 Don't let familiarity with the tools make you careless. Remember that a fraction of carelessness in a second is enough to inflict serious injury.

WARNING!
 Always wear protection to eyes with side shields marked to meet ANSI Z87.1. Failure to do so could throw objects into your eyes, which could cause serious injury.

WARNING!
 Do not use attachments or accessories not recommended by the manufacturer of this tool. The use of non-recommended attachments or accessories can result in serious personal injury.

WARNING!
 Although many of the illustrations in this manual are shown with the blade guard removed for clarity, do not operate the saw without the blade guard unless specifically instructed to do so.

APPLICATIONS

You can use this tool for the purposes listed below:

- Straight line cutting operations such as cross cutting, rip cutting, miter cutting, bevel cutting and compound cutting.
- Manufacture of cabinets and carpentry.

NOTE: This table saw is designed to cut only wood and wood composition products.

BASIC OPERATION OF THE TABLE SAW

The polarized plug must be plugged

into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances. Improper connection of equipment can cause electric shock. Do not modify the plug if it does not fit into the outlet. Have the outlet properly installed by a qualified electrician. See the Electrical section in this manual.

CAUSES OF KICKBACK

Kickback can occur when the blade stops or binds, throwing the workpiece at you with great force and speed. If your hands are near the saw blade, they can be shaken off the workpiece and may come into contact with the blade. Kickback can cause serious injury. Use precautions to avoid risks.

Kickback can be caused by any action that jams the blade into the wood, such as:

- Make a cut with the wrong blade depth.
- Sawing into knots or nails in the workpiece.
- Twist the wood while making a cut.
- Not supporting what you are cutting.

- Force a cut.
- Wet wood cutting.
- Using the correct blade for the type of cut.
- Failure to comply with proper operating procedures.

- Misusing the saw.
- Failure to use the anti-kickback pawls.
- Cut with a dull or improperly positioned blade.
- Always guide the workpiece with both hands or with push rods and / or push blocks. Keep your body in a balanced position to be ready to resist kickback should it occur. Never stand directly in line with the blade.

AVOIDING KICKBACK

- Always use the correct blade depth setting. The tops of the blade teeth should protrude from the workpiece 1/8 inch to 1/4 inch.
- Inspect the workpiece for knots or nails before beginning a cut.
- Remove any loose knots with a hammer. Never cut into a loose knot or nail.
- Always use the cutting guide when cutting. Use the miter gauge when making a cross cut. This helps prevent the wood from twisting in the cut.
- Always use clean, sharp, and well-placed blades. Never cut with dull blades
- To avoid binding of the blade, support the work properly before starting a cut.
- When making a cut, use constant, even pressure. Never force cuts.
- No wet or warped wood.
- Be very careful when cutting some composite or pre-finished wood products, as anti-kickback pawls may not always be effective.
- Using a wooden board will help hold the work piece firmly against the saw table or fence.
- Clean the saw, the blade guard, under the table insert, and any areas where dust from the saw or workpieces can collect.
- Use the correct type of blade for the cutting in progress.
- Always use the dividing knife for every operation where it is allowed. Using this device will greatly reduce the risk of kickback.

CUTTING AIDS

See Figure 19.

Push rods are devices that can be used to push a workpiece through the blade in any rip cut. Pushers are devices that can be used to push a workpiece through the blade in any cut so that your hands are no closer than 3 inches from the saw blade. They can be made in various sizes and shapes from scrap wood and used on a specific project. The rod should be narrower than the workpiece, with a 90° notch at one end and the shape of a grip at the other end.

A push block has a handle held by recessed screws from the bottom. Use push blocks for narrow cuts and all non-cross cuts.

NOTICE: Make sure the screws on a push block are recessed to avoid damaging the saw or workpiece.

AUXILIARY GUIDE

An auxiliary guide is a device used to bridge the gap between cutting guide and saw table. Always make and use an auxiliary fence when ripping 1/8 inch or thinner.

HOW TO MAKE AND ATTACH AN AUXILIARY GUIDE (FOR CUTTING RIP WITH A THIN WORKPIECE)

See Figure 20.

The holes in the cutting guide are used to secure an auxiliary guide that requires a piece of wood 1/2 inch thick, 1 inch wide, and 18-1/2 long to make.

To attach the auxiliary guide to the cutting guide:

- Place the wood against the rip fence and firmly on the saw table.
- From the rear of the cut guide, secure the wood to the guide using 1-1/2 inch wood screws.

HOW TO MAKE A A GUIDE (TO STRIP THE NARROW WORKPIECE)

See Figure 21.

If ripping a narrow workpiece places your hands too close to the blade, a guide will need to be made and used.

To make a guide:

- Attach a handle to a long straight piece of wood and secure from the bottom using recessed screws.

- Cut off the shape of the fence side.

To use a guide:

- Place the workpiece on the table with the edge flush against the fence and against the stop.
- Holding the fence handle and using a push block, rip as described on page 76 later in this section. Push blocks are sold separately.

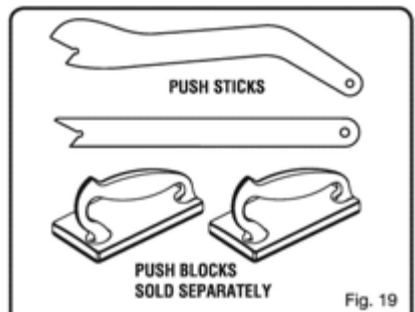


Fig. 19

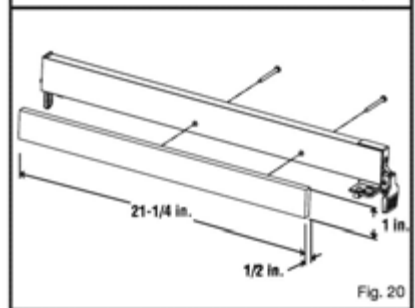


Fig. 20

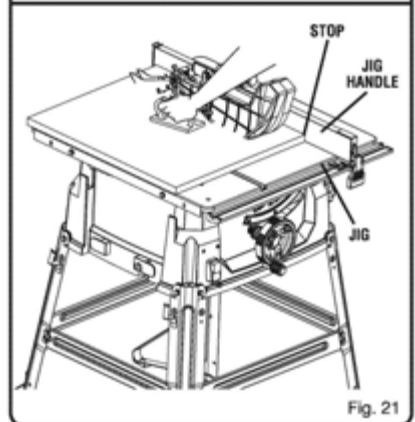


Fig. 21

WOODEN BOARD

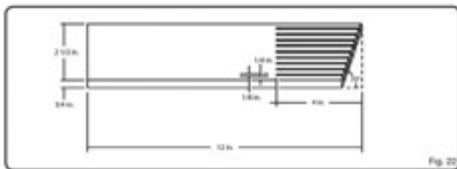
A wooden board is a device used to help control the workpiece by holding it firmly against the table or fence. Wood boards are especially useful when cutting small pieces of work and for completing full cuts. The end is angled with a number of short notches to give frictional hold on the workpiece and they are locked in place on the table with a C clamp. Test to make sure you can resist kickback.

HOW TO MAKE A WOODEN BOARD

See Figure 22.

The wooden board is an excellent project for the saw. Select a piece of solid wood that is approximately 3/4 inches thick, 2-1 / 2 inches wide, and 12 inches long. Mark the center of the width at one end of the material. Make a miter cut the width of 70 ° (see “Making a Miter Cut” for information on miter cuts). Prepare the saw for ripping as discussed in the “Making a Miter Cut” section. Adjust the cutting guide to allow approximately a 1/4-inch “finger” to be cut into the material.

Feed material only to the previously made 6-inch mark. Turn the saw off and allow the blade to stop rotating completely before removing the material. Readjust the cutting guide and spaced rips in the workpiece to allow approximately 1/4 inch in the fingers and 1/8 inch gaps between the fingers.

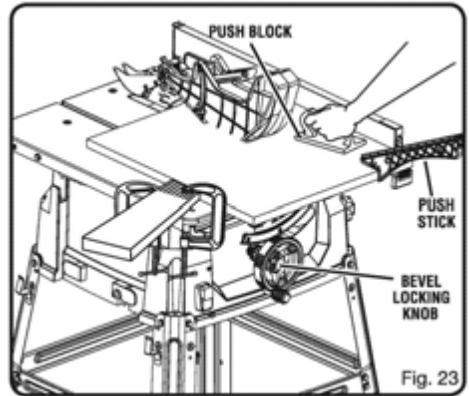


WARNING!

Mount the wooden board in front of the saw blade. If positioned incorrectly, it can cause kickback of the wood board by squeezing the piece of work and causing union of the blade in the saw cut. Failure to heed this warning can result in serious personal injury.

HOW TO ASSEMBLE A WOODEN BOARD

See Figure 23.



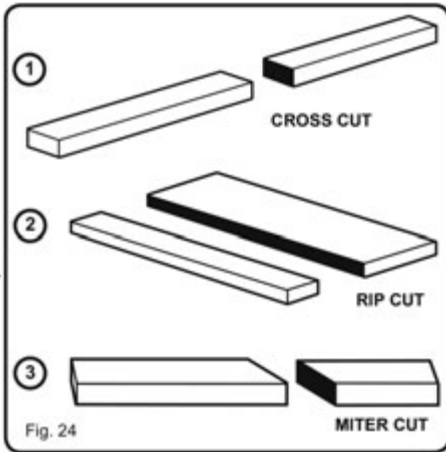
Fully lower the saw blade. Set the cutting guide to the desired setting for the cut to be made and lock. Place the workpiece against the fence and over the saw blade area.

Adjust the wood board to apply resistance to the workpiece just in front of the blade. Securely tighten the clamp adjustment knob to secure the wood board in place. Attach the C-clamps to further secure the wood board at the edge of the saw table.

TYPE OF CUTS

See Figure 24.

There are six basic cuts: 1) the cross cut, 2) the rip cut, 3) the miter cut, 4) the bevel cut, 5) the bevel rip cut, and 6) the compound miter cut (bevel). All other cuts are combinations of these six basics. Operating procedures for performing each type of cut are given later in this section.



CUTTING TIPS

Rebate cuts are partial cuts that can be rip cuts or cross cuts. Carefully read and understand all sections of this operator's manual before attempting any operation.



WARNING!

Do not use blades rated lower than the speed of this tool. Failure to follow this warning could result in personal injury.

- The cut (the cut made by the blade in the wood) will be wider than the blade to prevent overheating or sticking. Consider the cut when you measure the wood.
- Make sure the cut is made on the waste side of the measurement line.
- Cut the wood with the finished side up.
- Remove all loose knots with a hammer before making the cut.
- Always provide adequate support for the wood as it exits the saw.

WARNING!

Always make sure the blade guard and anti-slam pawls are in place and working properly when making these cuts to avoid possible injury.

Cross cuts are 90 ° straight cuts made through the grain of the workpiece. The wood is introduced into the cut at an angle of 90 ° to the Rip cuts are made with the grain of the wood. To avoid kickback when ripping, make sure one side of the wood fits firmly against the cutting guide.

Miter cuts are made with

The wood at any angle to the blade other than 90 °. The blade is vertical. Miter cuts tend to "slip" while cutting. This can be controlled by holding the workpiece firmly against the miter gauge.

TO CHANGE THE DEPTH OF THE BLADE

See Figure 25.

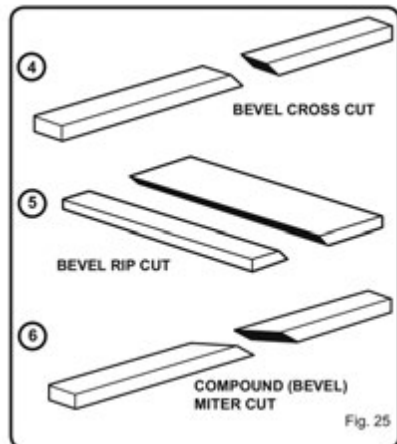


WARNING!

Always use a push rod with small pieces of wood, and also to finish the cut when ripping a long, narrow piece of wood to keep your hands from getting close to the blade.

Bevel cuts are made with an angled blade. Bevel cross cuts are made through the wood grain, and bevel cut cuts are made through the grain.

Compound (or chamfer) miter cuts are made with a blade at an angle on wood leaning to the blade. Be completely familiar with making cross cuts, cuts rip, bevel cuts, and miter cuts before attempting a compound miter cut.

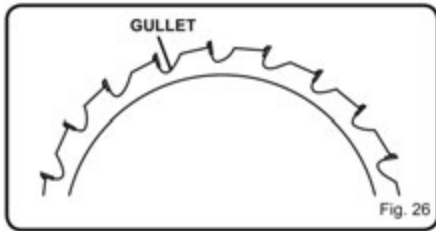


The depth of the blade should be adjusted so that the outer points of the blade are higher than the workpiece approximately 1/8 inch to 1/4 inch. But the lowest points (Throat) are below the upper surface.

- Turn the bevel lock lever to the right.
- Raise the blade by turning the height/bevel adjusting handwheel to the right or lower by turning the handwheel counterclockwise.

TO CHANGE THE BLADE ANGLE (BEVEL)

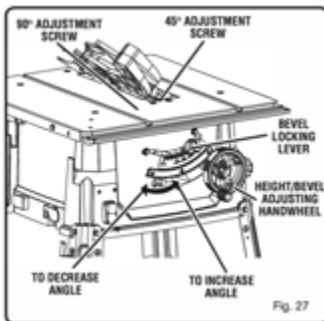
See Figure 26.



This table saw has a rack and pinion bevel control that allows you to make angled cuts from 90° to 45°.

NOTE: A 90° cut has a 0° bevel and a 45° cut has a 45° bevel.

- Unplug the saw.
- Move the height adjustment wheel to the right to bevel to a 45° angle. Then tighten the bevel lock knob.



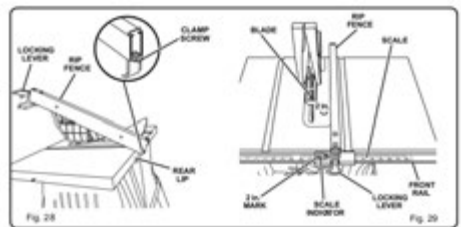
WARNING!
To reduce the risk of injury, always make sure the cutting guide is parallel to the blade before beginning any operation.

TO USE THE CUTTING GUIDE

See Figure 29.

- Place the rear lip on the rear of the saw table and pull slightly towards the front of the unit. Lower the front end of the cut guide onto the guide surfaces at the top of the front rail. With the cutting guide flat on the saw table, push the guide toward the front rail to align the guide on the saw table.
- Push the lock lever down to align and secure the fence. Check for smooth sliding action. If adjustments are needed, refer to Checking the Cutting Guide Alignment in the Adjustment section of this manual.
- Make two or three test cuts in the scrap wood. If the cuts are not true, repeat the process.

NOTE: The cutting guide must be secure when the locking handle is engaged. To increase the grip of the cutting guide on the rear edge of the table, tighten the set screw at the rear of the cutting guide by turning it clockwise.



TO ATTACH THE CUTTING GUIDE SCALE INDICATOR TO THE BLADE

See Figure 29.

Use the indicator on the cutting guide to position the guide along the scale on the front rail.

NOTE: To make this adjustment, the anti-kickback pawls and blade guard assembly must be removed. Reinstall the blade guard assembly when the adjustment is complete.

Start with the blade at a zero (vertical) angle.

- Unplug the saw.
- Loosen the cutting guide by lifting the lock lever.
- Using a framing square, set the rip fence 2 in. from the blade tip edge.
- Loosen the screw on the scale indicator and align with the 2 in. mark as shown.
- Tighten the screw and check the dimension and cutting guide.

TO USE THE MITER GUIDE

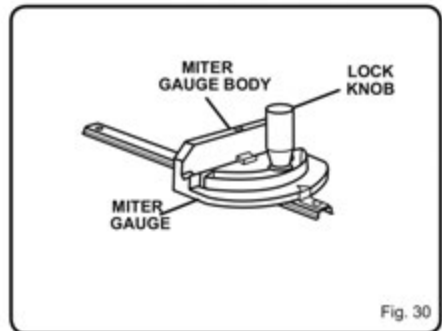
See Figure 30.

The miter gauge provides greater precision when cutting at an angle. For very close tolerances, test cuts are recommended. There are two miter gauge grooves, one on each side of the blade. When making a 90 ° cross cut, you can use any of the miter gauge grooves. When making a chamfered cross cut (blade angled relative to table) the miter gauge should be located in the slot on the right so that the blade is angled away


from the miter gauge and your hands.

The miter gauge can be rotated 60 ° to the right or left.

- Release the lock knob.
- With the miter gauge in the miter gauge slot, turn the gauge until the desired angle is reached on the scale.
- Retighten the locking knob.



WARNING!

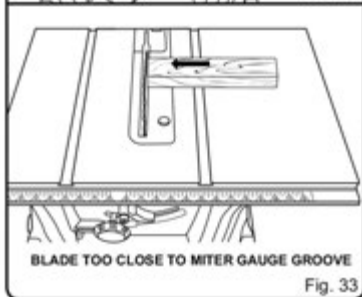
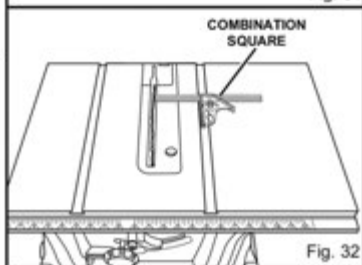
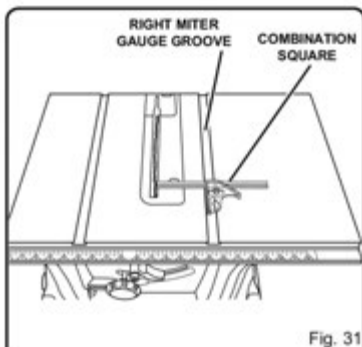
 The blade must be parallel to the miter gauge slot so the wood does not stick together resulting in kickback. Otherwise, serious personal injury could result. Do not loosen any screws for this adjustment until you have checked with a carpenter's square and made test cuts to make sure any adjustments are necessary. Once the screws are loosened, these items must be removed.

- Unplug the saw.
- Remove the blade guard and anti-kickback pawls. Raise the blade by turning the height/ bevel adjusting handwheel.

PLACING (PARALLELING) THE BLADE TO THE MITER SLOT

See Figures 31 - 33.

- Unplug the saw.
- Remove the blade guard and anti-kickback pawls. Raise the blade by turning the height/ bevel adjusting handwheel.
- Mark next to one of the blade teeth on the front of the blade. Place a combination carpenter's square along the front of the saw table and the side of the saw blade as shown in figure 31
- Rotate the blade so that the marked tooth is at the front.
- Move the combination carpenter's square back and measure the distance again. If the distances are the same, the sheet is square. If the distances are different:
- Place the dividing knife in the "down" position.
- Loosen the set screws located on the top of the saw table.



WARNING!

To reduce the risk of kickback injury, align the guide cutting with the blade after of any blade setting. Always make sure the cutting guide is parallel to the blade before starting any operation

MAKE CUTS

This table saw can make a variety of cuts and not all of them are mentioned in this manual. DO NOT attempt to make any cuts that are not covered here unless you are fully familiar with the proper procedures and necessary accessories.

Your local library has many books on table saw use and specialized carpentry procedures for your reference.

The blade supplied with the saw is a high quality combination blade suitable for rip and cross cut operations. Check all settings carefully and rotate the blade one full turn to ensure adequate clearance before connecting the saw to the power source. Stand slightly to the side of the blade path and to reduce the chance of injury if kickback occurs.

WARNING!
Do not use sheets with a rating lower than the speed of this tool. Failure to follow this warning could result in personal injury. Use the miter gauge when making rip, miter, bevel, and compound cuts. To secure the angle, lock the miter gauge in place by turning the lock knob clockwise. Always tighten the safety knob firmly in place before use.

NOTE: It is recommended that you place the cutting workpiece on the left side of the blade and first make a test cut on the scrap wood.

MAKING A CROSS CUT

See Figures 34

- Remove the cutting guide.
- Adjust the blade to the correct depth for the workpiece.
- Set the miter gauge to 0° and tighten the locking knob.
- Make sure the wood is clear of the blade before starting the saw.

- Turn the saw.
- Allow the blade to reach full speed before moving the workpiece onto the blade.
- Hold the workpiece firmly with both hands on the miter gauge and insert the workpiece into the blade



WARNING!
Make sure the blade guard is installed and working properly to avoid possible serious injury.

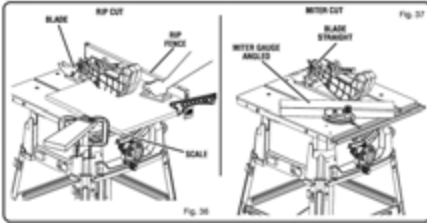
WARNING!
Using the cutting guide as a cutting indicator when making a cross cut will result in kickback that can cause serious personal injury.

NOTE: The hand closest to the blade should be placed on the miter gauge locking knob and the hand furthest from the blade should be placed on the workpiece.

When the cut is made, turn the saw off. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the workpiece.

MAKE A CUT TO THE THREAD

See Figure 36.



WARNING!

Make sure the blade guard is installed and working properly to avoid possible serious injury.

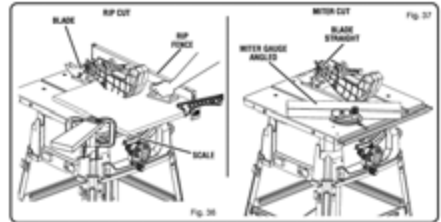


WARNING!

Sharp cuts only they must be made with a special guide, which is commercially available. Do not attempt a sharp manual cut on this saw. Failure to follow these instructions could result in serious personal injury.

- Position the blade to the correct depth for the workpiece.
- Position the cutting guide at the desired distance from the blade for cutting and securely secure the handle.
- Make sure the wood is clear of the blade before starting the saw.
- When ripping a long workpiece, place a stand at the same height as the table surface behind the saw for the cut workpiece.
- Turn on the saw.
- Place the workpiece on the table with the edge flush against the cutting guide. Allow the blade to reach full speed before feeding the workpiece onto the blade.

- Once the blade has made contact with the workpiece, use the hand closest to the cutting guide to guide it. Make sure the edge of the workpiece remains in solid contact with both the cutting guide and the table surface. If ripping a narrow part, use a push rod and / or push blocks to move the part through the cut and past the blade.
- When the cut is made, turn the saw off. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the workpiece.



MAKING A MITER CUT

See Figure 37.



WARNING!

Make sure the blade guard assembly is installed and working properly to avoid possible serious injury.

- Remove the cutting guide.
- Adjust the blade to the correct depth for the workpiece.
- Adjust the miter gauge to the desired angle and tighten the locking knob.
- Make sure the wood is clear of the blade before starting the saw. Turn on the saw. Allow the blade to reach full speed before moving the workpiece onto the blade.
- Firmly hold the workpiece

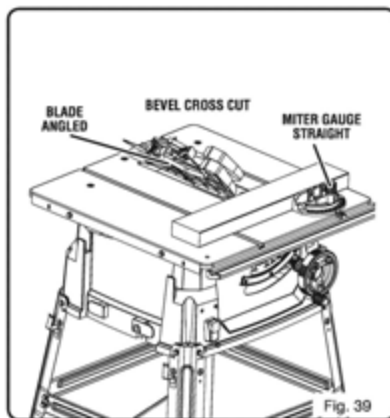
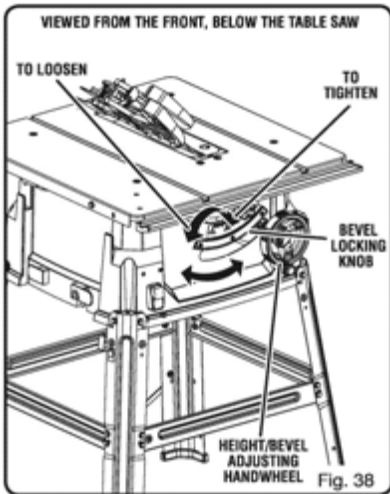
- With both hands on the miter gauge and insert the workpiece into the blade..


NOTE: The hand closest to the blade should be placed on the miter gauge lock knob and the hand farthest from the blade should be placed on the workpiece.


When the cut is made, turn the saw off. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the workpiece with both hands on the miter gauge and inserting the workpiece into the blade.

MAKING A BEVEL CROSS CUT

See Figures 38 - 39.



WARNING!
 Make sure the blade guard assembly is installed and working properly to avoid possible serious injury.

WARNING!
 The miter gauge should be on the right side of the blade to avoid catching the wood and causing kickback. Placing the miter gauge to the left of the blade will result in kickback and the risk of serious personal injury.

- Remove the cutting guide.
- Unlock the bevel locking knob.
- Adjust the bevel angle to the desired setting.
- Lock the bevel lock knob.
- Position the blade to the correct depth for the workpiece.
- Set the miter gauge to 0° and tighten the locking knob.
- Make sure the wood is clear of the blade before starting on the saw.
- Turn on the saw.
- Allow the blade to reach full speed before moving the workpiece onto the blade.
- Hold the workpiece firmly with both hands on the miter gauge and insert the workpiece into the blade.

NOTE: The hand closest to the blade should be placed on the miter gauge locking knob and the hand farthest from the blade should be placed on the workpiece.

- When the cut is made, turn the saw off. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the workpiece.

MAKING A CUT TO THE BEVEL

THREAD

See Figure 40.



WARNING!

Make sure the blade guard assembly is installed and working properly to avoid serious personal injury.

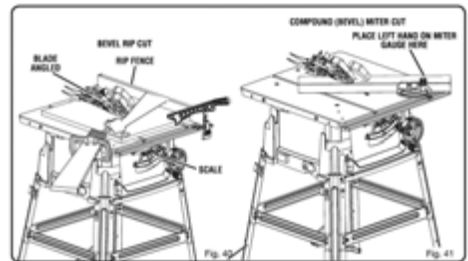


WARNING!

The cutting guide should be on the right side of the blade to avoid catching the wood and causing kickback. Placing the cutting guide to the left of the blade will result in kickback and risk of serious personal injury.

- Remove the miter gauge.
- Unlock the bevel lock knob.
- Set the angle of the bevel to 45 °
- Lock the bevel lock knob.
- Position the blade to the correct depth for the workpiece.
- Position the cutting guide at the desired distance from the blade for cutting and securely lock the handle.
- Make sure the wood is clear of the blade before starting the saw.
- When ripping a long workpiece, place a stand at the same height as the table surface behind the saw for the cut workpiece.
- Turn on the saw.
- Place the workpiece on the table with the edge flush against the cutting guide. Allow the blade to reach full speed before feeding the workpiece onto the blade.

- Once the blade has made contact with the workpiece, use the hand closest to the cutting guide to guide it. Make sure the edge of the workpiece remains in solid contact with both the cutting guide and the table surface. If ripping a narrow part, use a push rod and / or push blocks to move the part through the cut and past the blade.
- When the cut is made, turn the saw off. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the workpiece.



WARNING!

Make sure the blade guard assembly is installed and working properly to avoid serious personal injury.



WARNING!

The cutting guide should be on the right side of the blade to avoid catching the wood and causing kickback. Placing the cutting guide to the left of the blade will result in kickback and risk of serious personal injury.

MAKING A COMPOSITE CUT (BEVEL)


See Figure 41.


- Remove the cutting guide.
- Unlock the bevel lock lever.
- Adjust the angle of the bevel to the desired setting.

- Lock the bevel lock lever.
- Position the blade to the correct depth for the workpiece.
- Adjust the miter gauge to the desired angle and tighten the locking knob.
- Make sure the wood is clear of the blade before starting the saw.
- Turn on the saw.
- Allow the blade to reach full speed before moving the workpiece onto the blade.
- Hold the workpiece firmly with both hands on the miter gauge and insert the workpiece into the blade.

NOTE: The side closest to the blade must be placed in the lock knob on the miter gauge and the hand furthest from the blade must be placed on the miter gauge.

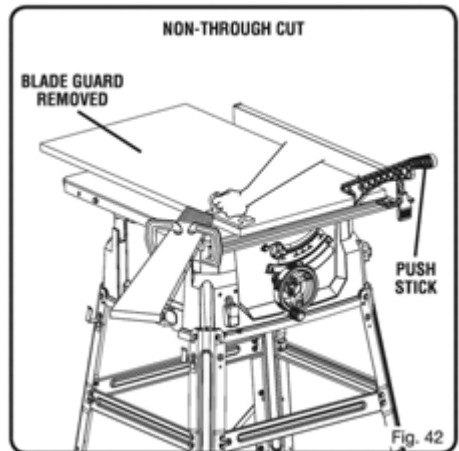
- When the cut is made, turn the saw off. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the workpiece.


WARNING!
 When a partial cut is made, the blade is covered by the part during the cut. Be alert to the exposed blade at the start and end of each cut to reduce the risk of personal injury

WARNING!
 Never go through the wood with your hands when making any partial cuts. To avoid personal injury, always use push blocks, push rods, and wooden boards.

MAKE A PARTIAL CUT See

Figure 42.



WARNING!
 DO NOT install slotting blades in this machine. The axle screw has insufficient threads to mount a slotted blade. Assembling a blade can lead to a risk of serious personal injury. Incomplete cuts (made with a standard 10-inch blade) can be made with the grain (ripped) or across the grain (cross cut). The use of a non-transverse cut is essential for cutting grooves.

DO NOT make non-bevel cuts on this machine. This is the only kind of cutting that is made without the blade guard assembly installed. Make sure the blade guard assembly is reinstalled when this type of cut is completed. Read the appropriate section that describes the type of cut, in addition to this section on non-cross cuts. For example, if your non-cross cut is a straight cross cut, read and understand the section on straight cross cuts before proceeding.

- Unplug the saw.
- Remove the blade guard and anti-kickback pawls.
- Place dividing knife in “down” position.
- Unlock the bezel lock knob.
- Adjust the bevel angle to 0°.
- Lock the bevel lock knob.
- Adjust the blade to the correct depth for the workpiece.

- Depending on the shape and size of the wood, use the cut guide or the miter gauge.
- Plug the saw into the power source and turn the saw on.
- Allow the blade to reach full speed before moving the workpiece onto the blade.
- When the cut is made, turn the saw off. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the workpiece.

WARNING!
Always use push blocks, push rods and / or wooden boards when making partial cuts to reduce the risk of serious injury.

After all partial cuts are completed:

- Unplug the saw.
- Reinstall the dividing knife in the “up” position, then install the blade guard and anti-kickback pawls.

SETTINGS OF THE SHEET

WARNING!
Before making any adjustments, make sure the tool is disconnected from the power source and the switch is in the OFF position. Failure to heed this warning could result in serious personal injury.

The table saw has been adjusted at the factory to make very precise cuts. However, some of the components may have come out of alignment during shipping. In addition, during over a period of time, readjustment will likely be necessary due to wear.

To avoid unnecessary arrangements and adjustments, it is good practice to check your settings carefully with a carpenter's square and make test cuts in scrap wood before making finish cuts in good workpieces. Do not make any adjustments until you have checked with a carpenter's square and made test cuts to make sure adjustments are needed.

BLADE ADJUSTMENTS

TO REPLACE THE BLADE

See Figures 43 - 45.

- Unplug the saw.
- Remove the blade guard and anti-kickback pawls.
- Lower the saw blade and remove the insert from the table.
- Make sure the bevel lock lever is locked.
- Raise the saw blade to its full height.
- Insert the closed end blade wrench into the blade washer.
- Insert the closed end blade wrench over the blade nut. Holding both keys firmly, pull the closed key (right side) forward while pushing the closed end key (left side) to the front of the saw. Remove the nut.
- Unlock the release lock lever and remove the blade.

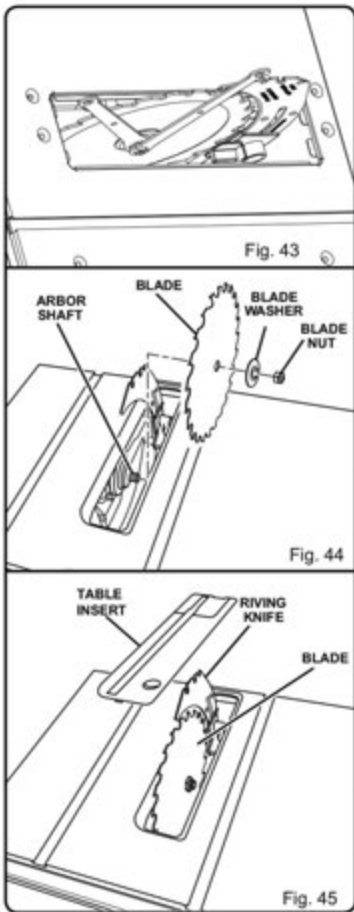
To install a standard blade:

- Place the new blade on the spindle screw (teeth must point down toward the front of the saw to function properly).

against the arbor housing. Make sure the blade nut is securely tightened. Do not overtighten.

- Lock the release lever.
- Rotate the blade by hand to make sure it turns freely.
- Lower the saw blade and reinstall the table insert.

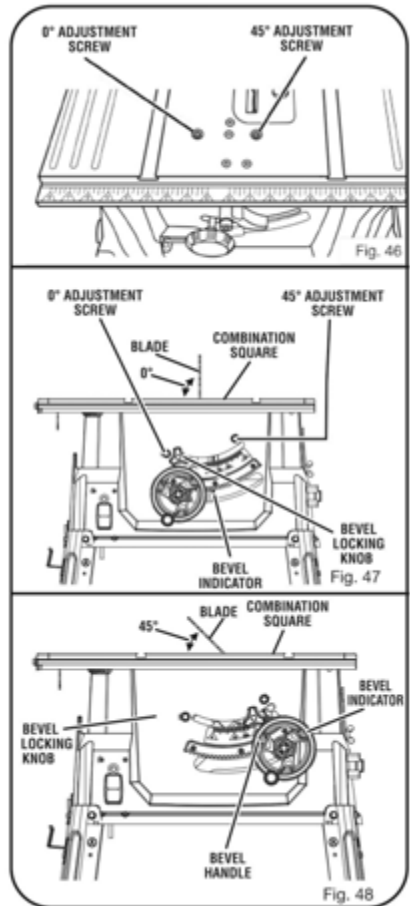
NOTE: To replace the blade with an accessory blade, follow the instructions provided with the accessory.



TO ADJUST BLADE AT 0° AND 45°

See Figures 46 - 48.

The saw angle settings have been set at the factory and, unless shipping damage, should not require adjustment during assembly. After extensive use, they may need to be checked.



- Unplug the saw.
- Raise the blade.
- Remove the blade guard assembly.

If the blade is not perfectly vertical (0°):

- Loosen the set screw and bevel

lock knob.

- Place a combination joiner's square next to the blade on the left.
- Lock the angle by pushing down on the bevel lock lever and retighten the set screw.
- Rotate the handle until the bevel indicator points to zero. If the handle is turned as much as possible and does not indicate zero correctly, you may need to adjust the bevel indicator.

NOTE: It will be necessary to remove the lever to adjust the bevel indicator.

If the blade is not an exact 45° angle:

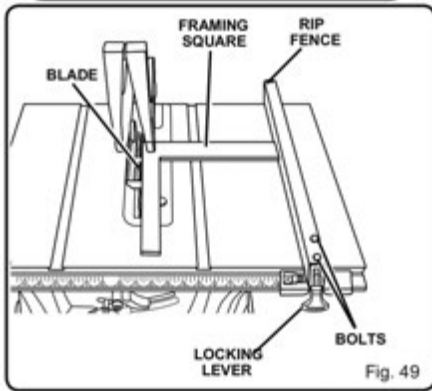
- Loosen the set screw and bevel lock knob.
- Attach a combination joiner's square to the left blade.
- Rotate the handle until the bottom of the blade has fully moved to the left side of the slot. Lock the angle by pushing the bevel lock lever.
- If the blade is not at an exact 45° angle, loosen the 45° adjusting screw and the bevel lock lever.


- Set the bevel indicator to 45°
- .Make a test cut.

TO VERIFY THE ALIGNMENT OF THE CUTTING GUIDE TO THE BLADE

See Figure 49.


- Unplug the saw.
- Raise the lock lever to allow the cutting guide to move.
- Place a carpenter's square next to the blade and move the cutting guide to the carpenter's square. Take the dimension on the cut guide scale.
- Move the fence back and turn the carpenter's square 180° to check the other side.
- Retighten the two bolts.
- If the two dimensions are not the same, loosen the two bolts on the fence and align it.
- Retighten the two bolts.
- Make two or three test cuts in the scrap wood. If the cuts are not true, repeat the process.




WARNING!
 Do not allow brake fluids, gasoline, petroleum-based products, oils, etc., to come into contact with plastic parts at any time. Chemicals can damage, weaken, or destroy plastic, which can lead to serious personal injury.

- Periodically check all clamps, nuts, bolts, and screws for tightness and condition. Make sure the table insert is in good condition and in position.

MAINTENANCE

WARNING!
 When making repairs, use only identical replacement parts. The use of any other part may create a hazard or cause damage to the product.

WARNING!
 Always wear safety glasses or goggles with side shields when using power tools or blowing dust. If the operation is dusty, also wear a dust mask.

WARNING!
 Before performing any maintenance, make sure the tool is disconnected from the power source and the switch is in the off (O) position. Failure to heed this warning could result in serious personal injury.

- Check the mounting of the blade guard.
- To maintain table, guide and rail surfaces, periodically apply paste wax and polish to provide smooth operation.
- Protect the blade by cleaning sawdust under the table and on the blade teeth. Use a resin solvent on the teeth of the blade.
- Clean plastic parts only with a soft, damp cloth. DO NOT use aerosol or petroleum solvents.

GENERAL MAINTENANCE

Avoid using solvents when cleaning plastic parts. Most plastics are susceptible to damage from various types of commercial solvents and can be damaged by their use. Use clean cloths to remove dirt, dust, oil, grease, etc.

LUBRICATION

All bearings in this tool are lubricated with a sufficient amount of high-grade lubricant for the life of the unit under normal operating conditions. Therefore, no additional lubrication is required.


TROUBLESHOOTING

PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
Excess vibration	Blade is out of balance.	Replace blade.
	Blade is damaged.	Replace blade.
	Saw is not mounted securely.	Tighten all hardware.
Rip fence does not move smoothly.	Work surface is uneven.	Reposition on flat surface.
	Blade is warped	Check saw blade installation. Replace blade if necessary.
	Rip fence not mounted correctly.	Remount the rip fence.
Rip fence does not lock at rear.	Rails are dirty or sticky.	Clean and wax rails.
	Clamp screw is out of adjustment.	Adjust clamp screw counterclockwise.
Rip fence does not lock at rear.	Clamp screw is out of adjustment.	Adjust clamp screw clockwise.
Cutting binds or burns work.	Blade is dull.	Replace or sharpen blade.
	Blade is heeling.	See "Heeling the Blade" in the Operations section.
	Work is fed too fast.	Slow the feed rate.
	Rip fence is misaligned.	Align the rip fence.
	Wood is warped.	Replace the wood. Always cut with convex side to table surface.
	Riving knife is out of alignment.	See "To check and align the riving knife and saw blade" in the Assembly section
Wood edges away from rip fence when ripping.	Blade not properly sharpened or set.	Resharpener or set blade.

Saw does not make accurate 90° or 45° cuts.	Positive stops inside cabinet need adjusting (Bevel Cuts). Miter gauge is misaligned (Miter Cuts).	Adjust positive steps. Adjust the miter gauge.
Hight/bevel adjusting handwheel is hard to turn.	Gears or screw post inside cabinet are clogged with saw dust.	Clean the gears or screw post.
Saw does not start.	Motor cord or wall cord not plugged in.	Plug in motor cord or wall cord.
	Circuit fuse is blown.	Replace circuit fuse.
	Circuit breaker is tripped.	Reset circuit breaker.
Rip fence does not lock at rear.	Cord or switch is damaged.	Have the cord or switch replaced at your nearest authorized service center.
	Clamp screw is out of adjustment.	Adjust clamp screw clockwise.
Blade makes poor cuts.	Blade is dull or dirty. Blade is wrong type for cut being made. Blade is mounted backwards.	Clean, sharpen or replace blade. Replace with correct type. Remount blade.
Blade does not lower when turning height/bevel adjusting handwheel.	Locking lever is not at full left position.	Move locking lever to left.
Motor labors to rip cut.	Blade is not proper for rip cut.	Change blade; rip blade typically has fewer teeth.

MAINTENANCE AND SERVICE


Procedures that are not specifically explained in this manual must be performed technically.

WARNING!
 Turn off the power switch on the tool and unplug the tool from its electrical outlet before doing any of the procedures in this section.

TO PREVENT SERIOUS INJURY FROM TOOL FAILURE: Do not use damaged equipment. If abnormal noise or vibration occurs, please correct the problem before use.

Cleaning, Maintenance and Lubrication

- BEFORE EACH USE, inspect the general condition of the tool. Check for: loose hardware, misalignment or binding of moving parts, cracked or broken parts, damaged electrical wiring, and any other conditions that may affect its safe operation.
- AFTER USE, wipe the external surfaces of the tool with a clean cloth.

WARNING!
 If the power cord of this power tool is damaged, it should only be replaced by a qualified technician.

Follow all safety precautions when diagnosing or servicing the tool. Disconnect the power supply before repair.

PLEASE READ THE FOLLOWING CAREFULLY

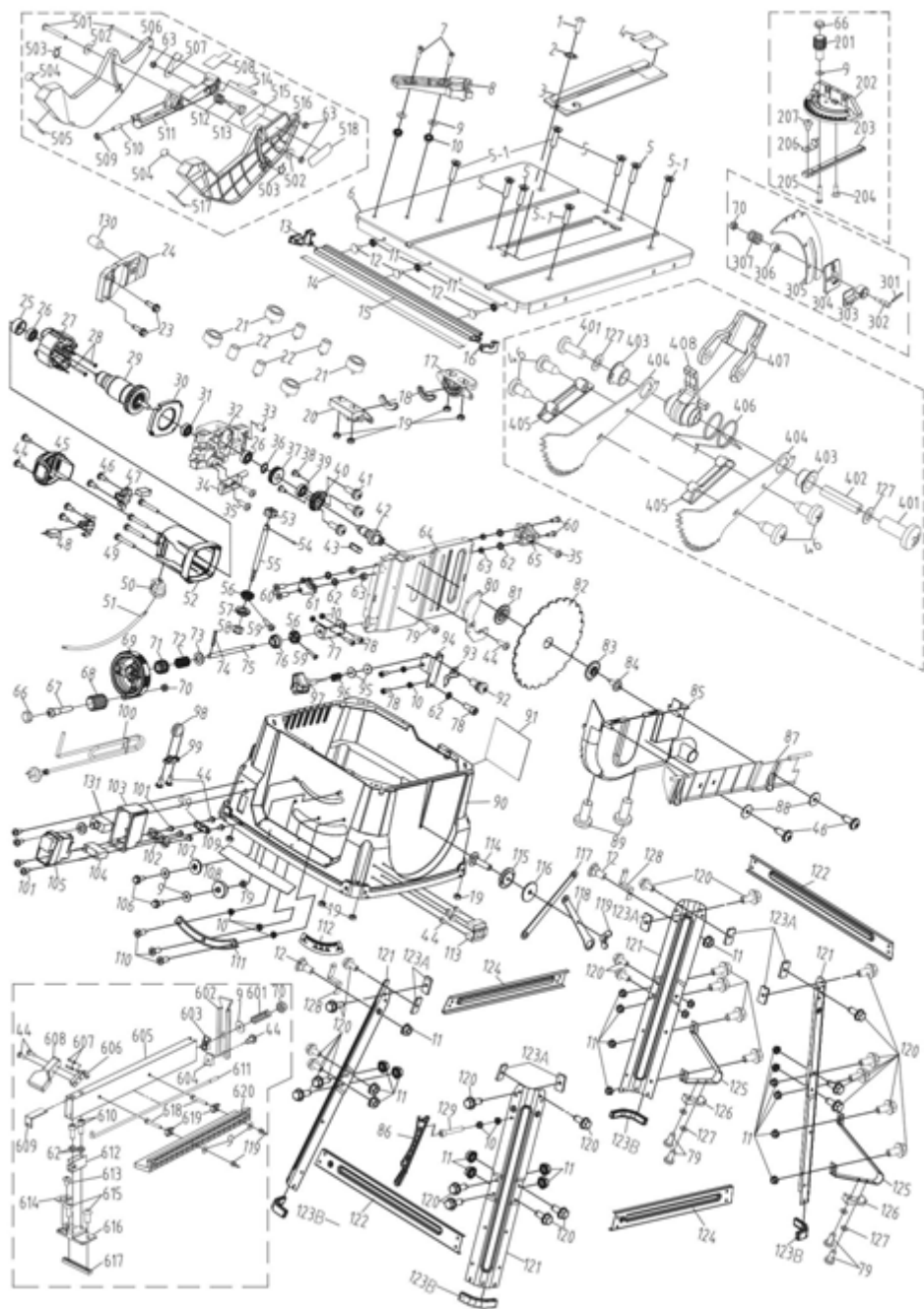
THE MANUFACTURER AND / OR DISTRIBUTOR HAS SUPPLIED THE PARTS LIST AND ASSEMBLY DIAGRAM IN THIS MANUAL ONLY AS A REFERENCE TOOL. NEITHER THE MANUFACTURER NOR THE DISTRIBUTOR MAKES ANY REPRESENTATION OR WARRANTY OF ANY KIND TO THE PURCHASER THAT HE OR SHE IS QUALIFIED TO MAKE ANY REPAIRS TO THE PRODUCT, OR THAT HE OR SHE IS QUALIFIED TO REPLACE ANY PRODUCT. THE MANUFACTURER AND / OR THE DISTRIBUTOR EXPRESSLY DECLARES THAT ALL REPAIRS AND REPLACEMENTS OF PARTS MUST BE PERFORMED BY CERTIFIED AND LICENSED TECHNICIANS, AND NOT BY THE PURCHASER. BUYER ASSUMES ALL RISK AND LIABILITY ARISING OUT OF ITS REPAIRS TO THE ORIGINAL PRODUCT OR ITS REPLACEMENT PARTS OR ARISING OUT OF ITS INSTALLATION OF REPLACEMENT PARTS.

PARTS LIST

NO.	Description	NO.	Description
1	Table insert	44	Pivot plate (rear)
2	Screw	45	Locknut
3	Table	46	Pivot plate (front)
4	Nut	47	Front mount
5	Carriage bolt	48	Screw
6	Chain bar end cap (left)	49	Inner blade flang
7	Chain bar	50	Washer
8	Chain bar end cap (right)	51	Rating label
9	Scale	52	Blade
10	Bearing sleeve	53	Gutter blade flang
11	Bearing	54	Hex bolt
12	Motor housing field assembl	55	Dust chute
13	Self tapping screws	56	Shoulder screws
14	Armature assembly	57	Wing nut
15	Baffl	58	Wrench B
16	Bearing	59	Wrench A
17	Self tapping screws	60	Washer
18	Motor end cap	61	Nut
19	Self tapping screws	62	Knob ring
20	Carbor brush	63	Carriage bolt
21	Brush holder	64	Cabinet
22	Screw	65	Big heel block
23	Spring washer	66	Small heel block
24	Washer	67	Push stick
25	Motor house	68	Cross screws
26	Strain relief	69	Socket screw
27	Motor connect line	70	Bevel indicator
28	Gear housing	71	Mount plate
29	Riving knife bracket	72	Washer
30	Set screw	73	Spring
31	Hex bolt	74	Bevel lock knob
32	C-ring	75	Self tapping screws
33	Gear	76	Bevel gear
34	Screw	77	Bushing - driving rod
35	Bearing	78	Acuating arm
36	Bearing cover plate	79	Spring pin
37	Spring washer	80	Bevel gear pod
38	Screw	81	Limit block
39	Flat key	82	Elevation crank shaft
40	Arbor	83	Doublet nut
41	Motor bracket	84	Cotter pin
42	Rear mount	85	Bracket - driving rod
43	Screw	86	Washer

PARTS LIST

NO.	Description	NO.	Description
87	Spring	211	Pin
88	Bevel gear wheel	212	Pin
89	Locknut	213	Warning label (left)
90	Bevel crank wheel	214	Blade guard (right)
91	Knob	215	Warning label (right)
92	Screw	216	Guard nameplate (right)
93	End cap	217	Warning label
94	Power cord	218	Guard nameplate (left)
95	Cord press plate	301	Knob
96	Cable sheath	302	Miter guage
97	Self tapping screws	303	Rod - miter gauge
98	Pad for cord clamp on switch box	304	Self tapping screws
99	Switch box	305	Hex bolt
100	Switch bevel	306	Miter gauge indicator
101	Switch acuator assembly	307	Self tapping screws
102	Hex bolt	401	Compression spring
103	Washer	402	Clamp bushing
104	Bevel scale	403	Riving knife
105	90° angle adjustment wheel	404	Riving knife clamp
106	Screw	405	Riving lock lever
107	Rack	406	Locking pin
108	Nut	501	Pin
109	45° angle adjustment wheel	502	AKP (left)
110	Logo	503	Button board
111	Square nut	504	Torsion spring
112	Hex bolt	505	Anti-kickback paw
113	Legs	506	AKP (right)
114	Foot	601	Rip fence lock lever
115	Cross struts (C)	602	Pin
116	Cross struts (B)	603	Link block
117	Over-load protection	604	Rod - rip fence
118	Soft start	605	Spring
201	Screws	606	Rear clamping plate
202	Washer	607	Washer
203	Special spring	608	Rip fence
204	Blade guard (left)	609	Rip fence end cap
205	Upper guard lever	610	Barrier
206	Label	611	Self tapping screws
207	Bearing	612	Rip fence indicator
208	Pin	613	Hex bolt
209	Top barrier	614	Retaining bracket
210	Coil spring	615	Spine



GLOSSARY OF TERMS

Anti-Kickback Pawls (radial arm and table saws)

A device that, when properly installed and maintained, is designed to prevent the workpiece from being thrown toward the front of the saw during a ripping operation

Tree

The shaft on which a blade or cutting tool is mounted.

Beveled Cut

A cutting operation made with the blade at any angle other than 90 ° to the table surface.

Compound Cut

A cross cut made with a miter and a bevel angle.

Cross Section

A cutting or shaping operation made across the grain or width of the workpiece.

Cutterhead (planers and planers)

A rotating cutting head with adjustable blades or blades. The blades or knives remove material from the workpiece.

Die Cut

A partial cut that produces a square-sided finish or lowest point on the workpiece (Requires a special blade).

Wooden Board

Device used to help control the workpiece by holding it firmly against the table or fence during any ripping operation.

FPM or SPM

Feet per minute (or strokes per minute), used in reference to the movement of the blade.

Free hand

Make a cut without the workpiece being guided by a fence, miter gauge, or other supports.

Rubber

A sticky residue based on the sap of wood products.

Heel

Alignment of the blade to the guide.

Cut

The material removed by the blade in a cross cut or the groove produced by the blade in a non-partial or partial cut.

Kickback

A hazard that can occur when the blade binds or binds, throwing the workpiece back toward the operator.

Miter Cut

A cutting operation made with the workpiece at any angle to the blade other than 90 °.

Partial cuts

Any cutting operation in which the blade does not extend completely through the thickness of the workpiece.

Guide Hole (drills)

A small hole drilled in a workpiece that serves as a guide for accurately drilling large holes.

Push Blocks (for mechanical brush)

Device used to feed the workpiece onto the joint planer cutting head during any operation. This helps keep the operator's hands away from the cutter head.

Push Blocks (for table saw) Device used to hold the workpiece during cutting operations. This accessory helps keep the operator's hands away from the blade.

Push Rods (for table saws)

Device used to push the workpiece during cutting operations. A push rod must be used for ripping operations. This accessory helps keep the operator's hands away from the blade.

Saw Back

A cutting operation to reduce the thickness of the workpiece to make parts thinner.

Resin

A sticky substance, based on sap that has hardened.

Revolutions Per Minute (RPM)

The number of laps completed by a rotating object in one minute.

Cut To Thread

A cutting operation along the length of the workpiece.

The Divider / Spreader / Divider Knife (table saw)

A piece of metal, slightly thinner than the blade, that helps keep the cut open and also helps prevent kickback.

Saw Blade Path

The area above, below, behind or in front of the blade. It is applied to the workpiece, the area that will be or has been cut by the blade.

Placement

The distance that the tip of the saw blade tooth is bent (or adjusted) out of the face of the blade.

Rounding machine (planers)

Depression made at the ends of a workpiece by blades when the workpiece is not adequately supported.

Sharp Cut

A cut in which the material being cut has a different width at the beginning of the cut from the end

Full Cut

Any cutting operation in which the blade extends completely through the thickness of the workpiece.

Kickback

Kickback of a workpiece

usually caused by the workpiece falling onto the blade or accidental contact with the blade.

Workpiece or Material

The element on which the operation is being done.

Worktable

Surface on which the workpiece rests while cutting, drilling, planing, or sanding.

WARRANTY

1. PROMAKER®, guarantees the products for 2 years from the date of purchase against any defect in its operation and faults in the materials or labor used in its manufacture.

2. We provide maintenance free of charge for 2 years from the date of purchase as specified on the invoice and offer cost free labor in case the tool requires a replacement of any of its consumable parts. Limited to two events per year, only applies to electrical tools.

3. Change your equipment for another of greater capacity if the performance does not meet your requirements just by presenting the original purchase invoice and paying the difference.

EC DECLARATION OF CONFORMITY

We declare that the machine described below complies with the relevant Basic Safety Guidelines, both in its basic design and in its construction, as well as in the version put into circulation by us. This declaration will cease to be valid if the machine is modified without our prior approval.

Product: Bench Saw

Model Type: PRO-SB1800

Updated Manual: Nov. 2022



www.promakertools.com

PROMAKER[®]

USO PROFESIONAL



SISTEMA DE GARANTÍA
PX2

GARANTÍA X2 AÑOS
SERVICIO GRATUITO X2 AÑOS
PERIODO DE PRUEBA X2 MESES

NOM

Sierra de Banco
Manual del Usuario
Modelo No.: PRO-SB1800

NOTA:

Este producto es sólo para uso no comercial.

LEA EL MANUAL DEL USUARIO COMPLETAMENTE Y CUIDADOSAMENTE ANTES DE INTENTAR INSTALAR U OPERAR SU NUEVA HERRAMIENTA ELÉCTRICA. TODOS LOS OPERADORES DE ESTE EQUIPO DEBERÁN LEER Y ENTENDER TODAS LAS REGLAS DE SEGURIDAD IMPRESAS EN LA MÁQUINA Y EN EL MANUAL DEL USUARIO ANTES DE USARLO. GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.

Datos Técnicos	
Voltaje/Frecuencia	110V / 60Hz
Potencia	1800W (15 Amps)
Velocidad	5000rpm
Diámetro de la hoja	10"
Tamaño del eje	5/8"
Profundidad del corte a 90°	3.5"(89mm)
Profundidad de corte a 45°	2.4"(60mm)
Peso	21Kg
Cable	2m

NORMAS DE SEGURIDAD

Asegúrese de leer y entender este manual para su seguridad. Cuando utilice este producto, es importante leer y comprender esta información.

Le protegerá y ayudará a usted a prevenir cualquier problema.

- **CONOZCA SU HERRAMIENTA ELÉCTRICA:** Lea cuidadosamente el manual del usuario. Aprenda las aplicaciones y las limitaciones de la sierra, así como los peligros potenciales específicos relacionados a esta herramienta.
- **PROTÉGASE CONTRA DESCARGA ELÉCTRICA EVITANDO EL CONTACTO CORPORAL CON SUPERFICIES A TIERRA.** Por ejemplo, tuberías, radiadores, estufas, refrigeradores.
- **MANTENGA LAS PROTECCIONES EN SU LUGAR** y en buen estado de funcionamiento.
- **QUITE LAS LLAVES DE AJUSTE.** Forme un hábito de verificar que las llaves de ajuste se retiren de la herramienta antes de encenderla.
- **MANTENGA EL AREA DETRABAJO LIMPIA.** Las áreas y los bancos desordenados causan accidentes. NO deje herramientas o pedazos de madera en la sierra mientras está en funcionamiento.
- **NO UTILICE EN AMBIENTES PELIGROSOS.** No utilice herramientas eléctricas en lugares húmedos o mojados ni las exponga a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.

Estas son las normas para ayudarle a entender los símbolos usados en esta guía.



¡PELIGRO!

Indica una situación potencialmente peligrosa que podría resultar en la muerte o lesiones graves.



¡ADVERTENCIA!

Indica una situación que podría resultar en la muerte o lesiones graves.



¡PRECAUCIÓN!

Indica una situación potencialmente peligrosa que podría resultar en lesiones leves a moderadas.



AVISO:

Cuando se utiliza sin el símbolo de Alerta de Seguridad, indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, puede provocar daños a la propiedad.

ADECUADO. Asegúrese de que el cable de extensión esté en buenas condiciones. Utilice sólo un cable lo suficientemente pesado como para transportar la corriente que su producto consumirá. Un cable de tamaño inferior a la normal causará una caída en el voltaje de línea, lo que resultará en pérdida de potencia y sobrecalentamiento. Un tamaño de calibre de cable (A.W.G.) de al menos 14 se recomienda para un cable de extensión de 25 pies o menos de longitud. En caso de duda, utilice el calibre más pesado. Cuanto más pequeño sea el número de calibre, más pesado será el cable.

- **MANTENGA A LOS NIÑOS Y A LOS VISITANTES ALEJADOS.** Todos los operadores deben usar gafas de seguridad y mantenerse a una distancia segura del área de trabajo. No toque la herramienta ni el cable de extensión mientras esté en funcionamiento.
- **HAGA SU TALLER A PRUEBA DE NIÑOS** con candados e interruptores maestros, o quitando las llaves de arranque.
- **NO FUERCE LA HERRAMIENTA.** Hará el trabajo mejor y más seguro a la velocidad de alimentación para la que fue diseñado.
- **UTILICE LA HERRAMIENTA ADECUADA.** No fuerce la herramienta ni el accesorio para hacer un trabajo para el que no fueron diseñados. No la utilice para un propósito no previsto.
- **UTILICE EL CABLE DE EXTENSIÓN**
- **VÍSTASE ADECUADAMENTE.** No use ropa suelta, guantes, corbatas o joyas. Pueden quedar atrapados y atraerlo hacia piezas en movimiento. Los guantes de goma y el calzado antideslizante son recomendados cuando se trabaja al aire libre. También use protección para el cabello para contener el cabello largo.
- **SIEMPRE USE GAFAS DE SEGURIDAD CON PROTECCIÓN LATERAL.** Los anteojos de uso diario sólo tienen lentes resistentes a los impactos, NO son gafas de seguridad.
- **ASEGURE LA PIEZA DE TRABAJO.** Use abrazaderas o un tornillo de banco para sujetar el trabajo cuando sea práctico. Es más seguro que usar la mano y libera ambas manos para operar la herramienta.
- **NO SE SOBREEXTIENDA.** Mantenga la postura y el equilibrio en todo momento.

- **MANTENGA LAS HERRAMIENTAS CON CUIDADO.** Mantenga las herramientas afiladas y limpias para un mejor y más seguro rendimiento. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar los accesorios.

- **DESCONECTE LAS HERRAMIENTAS.** Todas las herramientas deben desconectarse cuando no estén en uso, y antes de darles servicio, o al cambiar accesorios, hojas, brocas, cortadores, etc.

- **EVITE EL ARRANQUE ACCIDENTAL.** Asegúrese de que el interruptor esté apagado al conectar cualquier herramienta.

- **UTILICE ACCESORIOS RECOMENDADOS.** Consulte el manual de instrucciones para los accesorios recomendados. El uso de accesorios inadecuados puede causar lesiones.

- **NUNCA SE PARE SOBRE LA HERRAMIENTA.** Pueden producirse lesiones graves si la herramienta se vuelca o si la herramienta de corte se pone en contacto involuntariamente.

- **COMPRUEBE POR PIEZAS DAÑADAS.** Antes de utilizar la herramienta, se debe revisar cuidadosamente una guarda u otra pieza dañada para determinar si funcionará correctamente y realizar su función prevista. Compruebe la alineación de las piezas móviles, la unión de las piezas móviles, la rotura de piezas, el montaje y cualquier otra condición que pueda afectar su funcionamiento. Una guarda u otra

pieza que estén dañados deben ser reparados o reemplazados por un centro de servicio autorizado para evitar el riesgo de lesiones personales.

- **USE LA DIRECCIÓN CORRECTA DE COLOCACIÓN.** Sólo coloque la pieza de trabajo hacia la hoja o cortadora contra la dirección de rotación de la hoja o cortadora.

- **NUNCA DEJE QUE LA HERRAMIENTA FUNCIONE DESATENDIDA. APAGUE LA CORRIENTE.** No deje la herramienta hasta que se detenga por completo.

- **PROTEJA SUS PULMONES.** Use una máscara facial o contra polvo si la operación de corte es polvorienta.

- **PROTEJA LOS OÍDOS.** Use protección para los oídos durante períodos extendidos de operación.

- **NO ABUSE DEL CABLE.** Nunca tire del cable para desconectarlo de la fuente de alimentación. Mantenga el cable alejado del calor, aceite y bordes afilados

- **AL OPERAR UNA HERRAMIENTA ELÉCTRICA EN EXTERIORES, USE UN CABLE DE EXTENSIÓN MARCADO “W-A” o “W”.** Estos cables están diseñados para su uso en exteriores y reducen el riesgo de descarga eléctrica.

- **MANTENGA LAS HOJAS LIMPIAS, AFILADAS, Y CON COLOCACIÓN SUFICIENTE.** Las hojas afilada minimizan el estancamiento y el contragolpe.

- **MANTENGA LAS MANOS ALEJADAS DEL ÁREA DE CORTE.** Mantenga las manos alejadas de las hojas. No trate de agarrar la pieza de trabajo por debajo, alrededor o sobre la hoja mientras la hoja esté girando. No intente retirar el material cortado cuando la hoja esté en movimiento.

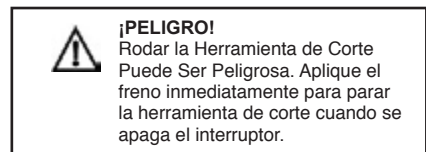
NORMAS ESPECÍFICAS DE SEGURIDAD

- **NUNCA** realice ninguna operación de “manos libres”, que signific utilizar sólo las manos para apoyar o guiar la pieza de trabajo. Utilice siempre la guía de corte o el medidor de ingletes para posicionar y guiar la pieza de trabajo.
- **NUNCA** se pare ni tenga ninguna parte de su cuerpo en línea con la trayectoria de la hoja de la sierra.
- **NUNCA** alcance por detrás, por encima o dentro de tres pulgadas de la hoja o cortadora con cualquier mano por ninguna razón.
- **MUEVA LA GUÍA DE CORTE** fuera del camino al hacer un corte transversal.
- **NO USE EL INDICADOR DE INGLETE Y GUÍA DE CORTE** durante la misma operación.
- **NUNCA** utilice la guía de corte como indicador de corte cuando hace un corte transversal.
- **NUNCA** intente liberar una hoja atascada de la sierra sin primero apagar la sierra y desconectar la sierra de la fuente de alimentación.

- **PROPORCIONE UN APOYO ADECUADO** a la parte trasera y los lados de la mesa de la sierra para piezas de trabajo anchas o largas.

- **EVITE CONTRAGOLPES** (piezas de trabajo echadas hacia usted) por:




- Mantener la hoja afilada
- Mantener la guía de corte paralela a la hoja de la sierra.
- Mantener el cuchillo divisor, los trinquetes anti-contragolpe y la guarda de la cuchilla en su lugar y en funcionamiento.
- No soltar el trabajo antes de que se empuje hasta más allá de la hoja de sierra utilizando una varilla de empuje.
- No cortar la pieza de trabajo que está torcida, deformada o no tiene un borde recto para guiar a lo largo de la guía.



- **SI EL CABLE DE SUMINISTRO DE ALIMENTACIÓN ESTÁ DAÑADO, debe ser** reemplazado solamente por el fabricante o por un centro de servicio autorizado para evitar riesgos.

- **EVITE OPERACIONES Y POSICIONES DE LAS MANOS INCÓMODAS** donde un deslizamiento repentino podría hacer que su mano se mueva en la herramienta de corte.

- **UTILICE ÚNICAMENTE LOS ACCESORIOS RECOMENDADOS** mencionados en este manual o apéndices. El uso de accesorios que no figuran en la lista puede causar el riesgo de lesiones personales. Las instrucciones para el uso seguro de los accesorios se incluyen con el accesorio.
- **ASEGÚRESE DE QUE EL ÁREA DE TRABAJO TENGA MUCHA ILUMINACIÓN** para ver la pieza de trabajo y que ninguna obstrucción interfiera con una operación segura ANTES de realizar cualquier trabajo usando la sierra de mesa.
- **SIEMPRE APAGUE LA SIERRA** antes de desconectarla para evitar un arranque accidental cuando vuelva a enchufarla.
- **UTILICE ÚNICAMENTE HOJAS** dentro del rango de espesor estampado en la hoja de sierra y en el manual de instrucciones.
- **ESTA HERRAMIENTA** debe tener las siguientes advertencias:
 - a) Use protección para los ojos.
 - b) Utilice la guarda de la hoja de sierra y el cuchillo divisor para cada operación para la cual se pueda usar, incluyendo todo aserrado a través de la pieza de trabajo.
 - c) Mantenga las manos fuera de la línea de la hoja de sierra.
 - d) Utilice una varilla de empuje cuando sea necesario.
 - e) Preste especial atención a las instrucciones para reducir el riesgo del contragolpe.
 - f) No realice ninguna operación a mano libre.
 - g) Nunca trabaje alrededor ni sobre la hoja de sierra.
 - h) Nunca opere la sierra en el piso o por debajo de la altura de la cintura.
- **NUNCA CORTE MÁS DE UNA PIEZA DE MATERIAL A LA VEZ.**
- **GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.** Refiérase a ellas con frecuencia y úselas para instruir a otros usuarios. Si usted le presta a alguien esta herramienta, préstele estas instrucciones también. Algunos de los siguientes símbolos pueden utilizarse en esta herramienta. Por favor, estúdielos y aprenda su significado. Una interpretación adecuada de estos símbolos le permitirá a usted operar la herramienta mejor y de una manera más segura.

SÍMBOLO	NOMBRE	EXPLICACIÓN
	Alerta de Seguridad	Indica un posible riesgo de lesiones personales.
	Lea el Manual del Usuario	Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer y comprender el manual del usuario antes de usar este producto.
	Protección para los Ojos	Siempre use protección para los ojos con escudos laterales marcados para cumplir con ANSI Z87.1.
V	Voltios	Voltaje
A	Amperios	Corriente
HZ	Hertz	Frecuencia (ciclos por segundo)
min	Minutos	Tiempo
~	Corriente Alterna	Tipo de corriente
n _o	Velocidad Sin Carga	Velocidad de rotación, sin carga
.../min	Por Minuto	Revoluciones, carreras, velocidad superficial, órbitas, Etc, por minuto.

DIRECTRICES PARA EL USO DEL CABLE DE EXTENSIÓN

No abuse de los cables de extensión y no tire de ningún cable para desconectarse. Desconecte siempre el cable de extensión de la fuente de alimentación antes de desconectar el producto del cable de extensión. Cuando utilice una herramienta eléctrica a una distancia considerable de la fuente de alimentación, utilice un cable de extensión suficientemente

pesado para soportar la corriente que consume la herramienta. Un cable de extensión excesivamente pequeño causará una caída en el voltaje de la línea, dando como resultado una pérdida de potencia y causando que el motor se sobrecaliente. Utilice el cuadro proporcionado a continuación para determinar el tamaño de cable mínimo requerido en un cable de extensión. Sólo los cables redondos listados por Underwriter's Laboratories (UL) deben ser utilizados.

**Amperaje (en la placa frontal de la herramienta)

	0-2.0	2.1-3.4	3.5-5.0	5.1-7.0	7.1-12.0	12.1-16.0
Longitud del Cable	Tamaño del Alambre (A.W.G.)					
25'	16	16	16	16	14	14
50'	16	16	16	14	14	12
100'	16	16	14	12	10	-

** Utilizado en calibre 12 - circuito de 20 amperios

NOTE: AWG = Medidor de Alambre Americano

Antes de usar un cable de extensión, inspecciónelo por cables sueltos o expuestos y aislamiento cortado o desgastado.



¡ADVERTENCIA!

Mantenga el cable de extensión fuera del área de trabajo. Coloque el cable de manera que no quede atrapado en la madera, herramientas u otras obstrucciones mientras esté trabajando con una herramienta eléctrica. Si usted no lo hace, puede provocar lesiones personales graves.



¡ADVERTENCIA!

Compruebe los cables de extensión antes de cada uso. Si están dañados, reemplácelos inmediatamente. Nunca utilice el producto con un cable dañado, ya que el tocar el área dañada podría causar una descarga eléctrica que podría causar lesiones graves.

CONEXIÓN ELÉCTRICA

Este producto es propulsado por un motor eléctrico de construcción precisa. **Debe conectarse a una fuente de alimentación que sea 110V, AC solamente (corriente doméstica normal), 60Hz.** No opere este producto en corriente continua (DC). Una caída de tensión sustancial causará una pérdida de potencia y el motor se sobrecalentará.

Si la sierra no funciona cuando está enchufada a una toma de corriente, verifique la fuente de alimentación

VELOCIDAD Y CABLEADO

La velocidad sin carga de esta herramienta es de aproximadamente 5,000 rpm. Esta velocidad no es constante y disminuye bajo una carga o con una tensión más baja.

Para el voltaje, el cableado de un taller es tan importante como la potencia nominal del motor. Una línea destinada sólo para las luces no puede llevar correctamente un motor de la herramienta eléctrica. El cable que es lo suficiente ente pesado para una corta distancia será demasiado ligero para una mayor distancia. Una línea que puede soportar una herramienta eléctrica puede no ser capaz de soportar dos o tres herramientas.

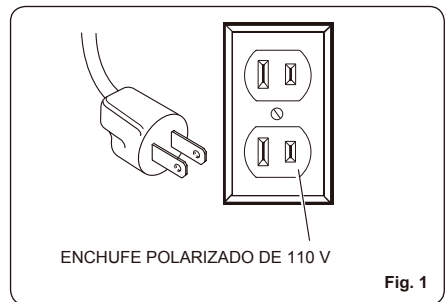
PARA TODAS LAS HERRAMIENTAS DOBLE-AISLADAS

Piezas de Sustitución

Al dar servicio utilice sólo piezas idénticas de repuesto.

Los Enchufes Polarizados

Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, este equipo tiene un enchufe polarizado en la Fig. 1 (una hoja es más ancha que la otra). Este enchufe encajará en un toma corriente polarizado de una sola manera. Si el enchufe no encaja completamente en el tomacorriente, invierta el enchufe. Si todavía no encaja, póngase en contacto con un electricista cualifi ado para instalar el tomacorriente apropiado. No cambie el enchufe de ninguna manera.



CARACTERÍSTICAS



CONOZCA SU SIERRA DE MESA

Vea la Figura 2.

El uso seguro de este producto requiere una comprensión de la información en la herramienta y en este manual del operador, así como un conocimiento del proyecto que está intentando. Antes de utilizar este producto, familiarícese con todas las características operativas y normas de seguridad.

LOS TRINQUETES ANTI-CONTRAGOLPE

- El contragolpe es un peligro en el que la pieza de trabajo se lanza hacia atrás hacia el operador. Los dientes de los trinquetes anti-contragolpe extraíbles apuntan lejos de la pieza de trabajo. Si la pieza de trabajo debe ser retirada hacia el operador, los dientes cavan en la madera para ayudar a prevenir o reducir la posibilidad de contragolpe.

ESCALA DE BISEL - La escala fácil de leer en la parte frontal del gabinete muestra el ángulo exacto de la hoja.

HOJA - Esta sierra está provista de una hoja de carburo de 24 dientes de 10 pulgadas.

La hoja se eleva y se baja con el volante de ajuste de altura / bisel. Los ángulos biselados se bloquean con la palanca de bloqueo de bisel.



¡ADVERTENCIA!

No utilice hojas de valores nominales inferiores a la velocidad de esta herramienta.
El incumplimiento de esta advertencia podría resultar en lesiones personales.

GUARDA DE HOJAS - Mantenga siempre la guarda de la hoja

desmontable sobre la hoja de la sierra para cortes de aserrado.

VOLANTE DE AJUSTE DE ALTURA / BISEL

- Situado en la parte frontal del armario, utilice este volante para bajar y subir la hoja de ajustes de altura o reemplazo de la hoja.

Este volante también facilita el ajuste para ángulos biselados.

GUÍA DE INGLETES - La guía de ingletes alinea la madera para un corte transversal.

El indicador de fácil lectura muestra el ángulo exacto para un corte en inglete.

RANURAS DE INGLETE - La guía de ingletes se coloca en las ranuras de la mesa de la sierra.

GUÍA DE CORTE - Una guía de metal resistente guía la pieza de trabajo y se asegura con la palanca de bloqueo.

CUCHILLO DIVISOR - Es una pieza metálica extraíble de la guarda de la hoja, un poco más delgada que la hoja de sierra, lo que ayuda a mantener abierto el corte y evitar el contragolpe. Cuando está en el medio de aserrado, o en la posición “hacia arriba”, está más alta que la hoja de sierra. Cuando está en la posición de no serrar, o “hacia abajo”, está por debajo de los dientes de la hoja de sierra.

ESCALA - Situada en el riel delantero, la escala fácil de leer proporciona mediciones precisas para cortes finos

MONTAJE DEL INTERRUPTOR - Esta sierra tiene un interruptor de alimentación de fácil acceso situado debajo del riel frontal. Para bloquear el interruptor en la posición

OFF (APAGADA), retire la llave del interruptor. Coloque la llave en un lugar inaccesible para los niños y otros no calificados para usar la herramienta

COMPONENTES DE OPERACIÓN

La parte superior de la hoja sobresale a través de la mesa y está rodeada por un inserto llamado tope de la mesa. La altura de la hoja se ajusta con un volante en la parte delantera del gabinete. Para acomodar los paneles anchos, la mesa de la sierra tiene rieles en cada lado. En la sección de Operación de este manual se proporcionan instrucciones detalladas para los cortes básicos: cortes transversales, cortes de inglete, cortes de bisel y cortes compuestos. La guía de corte se utiliza para posicionar la pieza de trabajo en cortes longitudinales.

Una escala en el riel frontal muestra la distancia entre la guía de corte y la hoja. Es muy importante usar el montaje de la guarda de la hoja para todas las operaciones de corte continuo. El montaje de la guarda de la hoja incluye: cuchillo divisor, clavijas anti-contragolpe y protector de la lámina de plástico.



¡ADVERTENCIA!

SIEMPRE retire la llave del interruptor cuando la herramienta no esté en uso y guárdela en un lugar seguro. En caso de fallo de alimentación, apague el interruptor (O) y retire la llave. Esta acción impide que la herramienta arranque accidentalmente cuando vuelva la luz.



¡ADVERTENCIA!

SIEMPRE asegúrese de que su pieza de trabajo no esté en contacto con la hoja antes de accionar el interruptor para poner en marcha la herramienta. No prestar atención a esta advertencia puede causar que la pieza de trabajo sea expulsado hacia el operador y dar lugar a graves heridas personales.



¡ADVERTENCIA!

Para reducir el riesgo de arranque accidental, SIEMPRE asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado (O) antes de enchufar la herramienta en la fuente de alimentación.

PIEZAS SUeltas

DESEMPAQUE

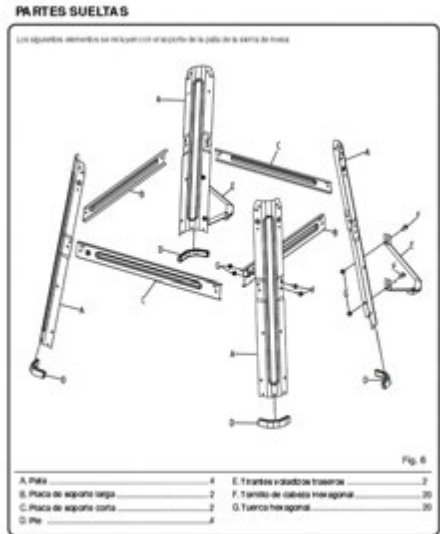
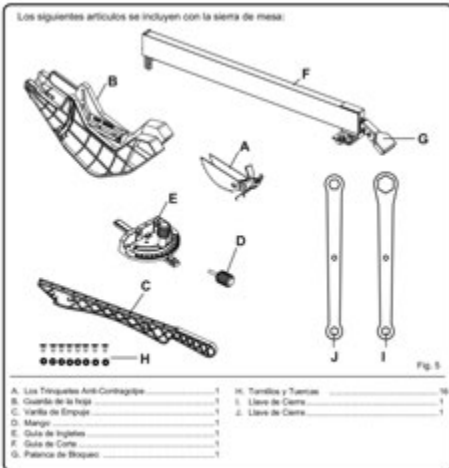
Este producto requiere montaje.

HOJAS

Para obtener el máximo rendimiento, se recomienda utilizar la hoja combinada de 24 dientes de 10 pulgadas con punta de carburo que se proporciona con la sierra. Los estilos adicionales de hoja de la misma alta calidad están disponibles para operaciones específicas como el corte al hilo

MONTAJE Y AJUSTES

HERRAMIENTAS NECESARIAS



• Levante con cuidado la sierra del cartón y colóquela sobre una superficie de trabajo nivelada

NOTA: Esta herramienta es pesada. Para evitar lesiones en la espalda, mantenga las rodillas dobladas y levante con las piernas, no la espalda, y obtenga ayuda cuando sea necesario.



¡ADVERTENCIA!

No utilice este producto si alguna de las piezas de las Listas de Piezas Sueltas ya está montada en su producto cuando lo desempaque. Las piezas de esta lista no están montadas en el producto por el fabricante y requieren la instalación del cliente. El uso de un producto que puede haber sido montado incorrectamente podría resultar en lesiones personales.

- Inspeccione cuidadosamente la herramienta para asegurarse de que ninguna rotura o daño ocurrió durante el transporte.

- No deseche el material de embalaje hasta que usted haya inspeccionado cuidadosamente la herramienta, haya identificado todas las piezas sueltas y haya hecho funcionar la herramienta satisfactoriamente.

NOTA: Retire el bloque de espuma de entre la carcasa de la sierra y el motor primero biselando la hoja.

- La sierra viene ajustada de la fábrica para un corte preciso. Después de su montaje, verifique su exactitud. Si su transporte ha influido en los ajustes, consulte los procedimientos específicos explicados en este manual.



¡ADVERTENCIA!

Si alguna pieza está dañada o falta, no opere esta herramienta hasta que las piezas sean reemplazadas. El uso de este producto con piezas dañadas o faltantes podría resultar en lesiones personales graves.



¡ADVERTENCIA!

No intente modificar esta herramienta ni crear accesorios no recomendados para su uso con esta herramienta. Cualquier alteración o modificación de este tipo es un uso indebido y podría dar lugar a una condición peligrosa que podría causar lesiones personales graves.



¡ADVERTENCIA!

No conecte a la fuente de alimentación hasta que el montaje esté completo. El incumplimiento de esta norma puede dar lugar a un arranque accidental y posibles lesiones personales graves.



¡ADVERTENCIA!

Nunca se coloque directamente en línea con la cuchilla o permita que las manos se acerquen a menos de 3 pulgadas de la hoja. No meta la mano por encima o por otro lado de la hoja. El incumplimiento de esta advertencia puede resultar en lesiones personales graves.



¡ADVERTENCIA!

Para evitar lesiones personales graves, asegúrese siempre de que la sierra de mesa esté bien montada en un banco de trabajo o en un soporte de patas aprobado. NUNCA opere la sierra en el piso.

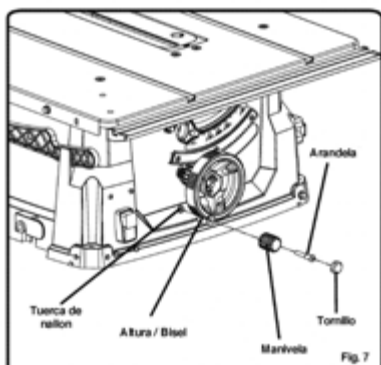
MONTAJE DE LA BASE DE LA SIERRA DE LA MESA EN EL SOPORTE DE PATAS

Ve a la Figura 8.

- Tome lo siguiente de la base de la sierra de mesa: 8 tornillos hexagonales

NOTA:

- Coloque la base de la sierra de mesa en el soporte de las patas. Alinee los agujeros en la mesa.
- Coloque un perno en cada agujero. Apriete con la mano.
- Repita para los tres agujeros restantes. Apriete todo los herrajes firmemente con el ratchet con dado.



PARA INSTALAR EL MANGO

Vea la Figura 7.

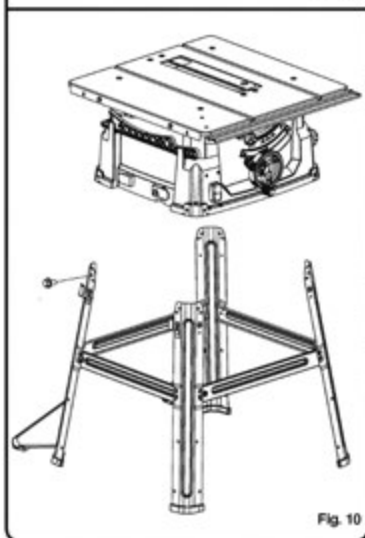
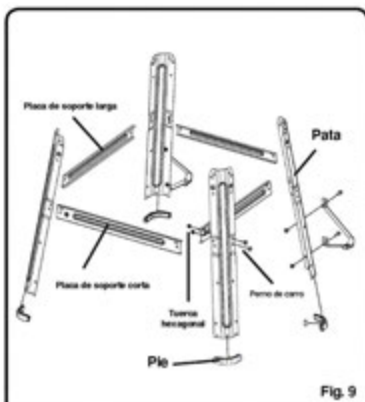
Ingrese el tornillo en el mango ayudándose con un destornillador estrella - phillips.

Luego introduzca el tornillo sujeto al mango en la perforación del volante de ajuste de altura/bisel.

Coloque en la parte de atrás de la perforación la tuerca de nylon y apriete el tornillo.

Apriete hasta que haga tope de tal forma que el mango gire libremente al accionar el giro del volante.

Recuerde colocar la tapa plástica en la parte frontal del mango para evitar la acumulación de polvo o aserrín.



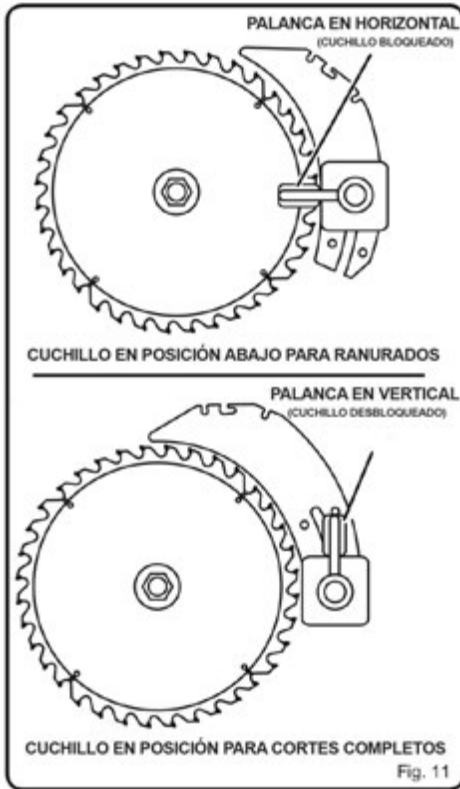
PARA REMOVER / REEMPLAZAR LA INSERCIÓN DE LA MESA

Vea la Figura 10.

- Baje la hoja girando el volante de ajuste de altura/bisel hacia la izquierda.
- Retire el inserto desgastado de la mesa.

PARA CAMBIAR LAS POSICIONES DEL CUCHILLO DIVISOR

Vea la Figura 11.



Esta sierra se suministra con un cuchillo divisor el cual debe colocarse en la posición abajo para ranurados y en la posición de arriba cuando se requieran hacer cortes completos del material para el trabajo de esta sierra.

- Desconecte la sierra.

Para colocar en la posición “arriba” para todo el corte completo:

- Retire el inserto de la mesa.
- Levante la hoja de la sierra girando el volante de ajuste de altura/bisel hacia la derecha.
- Desbloquee la palanca de liberación tirando de ella hacia arriba.
- Sujete el cuchillo divisor y tírelo

hacia el lado derecho de la sierra para liberar el cuchillo divisor de la abrazadera divisora con resorte.

- Tire del cuchillo divisor hacia arriba hasta que las clavijas internas estén enganchadas y el cuchillo divisor esté por encima de la hoja de sierra.
- Bloquee la palanca de liberación empujando la palanca hacia abajo.
- Vuelva a instalar el inserto de la mesa.

Para colocar en el cuchillo divisor en la posición “abajo” para cortes ranurados:

- Retire el inserto de la mesa.
- Levante la hoja de la sierra girando el volante de ajuste de altura / bisel hacia la derecha.
- Sujete el cuchillo divisor y tírelo hacia el lado derecho de la sierra para liberar el cuchillo divisor de la abrazadera divisora con resorte.
- Empuje el cuchillo divisor hacia abajo hasta que quede a la misma altura del disco sierra.
- Bloquee la palanca de liberación empujando la palanca hacia abajo.

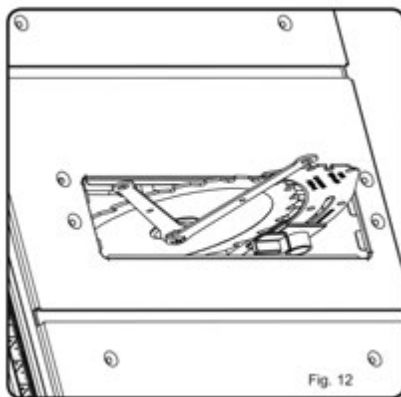
- Vuelva a instalar el inserto de la mesa.

COMPRUEBE LA INSTALACIÓN DE DISCO DE SIERRA

Vea la Figura 12.

AVISO: Para que funcione correctamente, los dientes del disco de sierra debe apuntar hacia abajo, hacia la parte delantera de la sierra. De no hacerlo, podría causar daños en el disco de sierra, la sierra o la pieza de trabajo.

- Desconecte la sierra.
- Baje el disco de sierra y retire el inserto de la mesa.
- Asegúrese de que la palanca de bloqueo de bisel esté bien empujada hacia la derecha.
Levante el disco de sierra a toda su altura girando el volante de ajuste de altura/bisel hacia la derecha.
- Coloque el cuchillo divisor en la posición de “arriba”.



Para aflojar el disco de sierra:

- Inserte la llave de extremo cerrado en la arandela del disco de sierra.
- Inserte la llave del disco de sierra de extremo cerrado sobre la tuerca del disco. Sosteniendo ambas llaves firmemente, tire de la llave de extremo cerrado hacia la parte delantera de la máquina.

Para apretar el disco de sierra:

- Inserte la llave de extremo cerrado en la arandela del disco de sierra.
- Inserte la llave del disco de sierra de extremo cerrado sobre la tuerca del disco de sierra. Sosteniendo las dos llaves firmemente, empuje la llave de extremo cerrado hacia parte trasera de la máquina. Asegúrese de que la tuerca del disco de sierra esté firmemente apretada. No lo apriete demasiado.
- Vuelva a instalar el inserto de la mesa.

- Compruebe todos los espacios para la rotación libre del disco de sierra

abajo, encajándolo en su lugar y suelte el botón.

PARA INSTALAR LA GUARDA DE LA HOJA Y TRINQUETES ANTI CONTRAGOLPE

Vea las Figuras 13-15.



¡ADVERTENCIA!

Reemplace los trinquetes anti-contragolpe desafilados o dañados. Los trinquetes desafilados o dañados pueden no detener un contragolpe, aumentando el riesgo de lesiones personales graves.

Los trinquetes anti-contragolpe sólo deben ser instalados para los cortes completos.

- Desconecte la sierra.
- Levante el disco de la sierra girando el volante de ajuste de altura/bisel hacia la derecha.
- Coloque el cuchillo divisor en la posición "arriba".
- Vuelva a instalar el inserto de la mesa.

Para instalar trinquetes anti-contragolpe:

- Pulse y mantenga pulsado el botón en el lado derecho de los trinquetes anticontragolpe.
- Alinee la ranura en los trinquetes sobre el agujero trasero en el cuchillo divisor.
- Empuje el mango del trinquete hacia

NOTA: Tire del mango del trinquete para asegurarse de que los trinquetes estén bloqueados con seguridad.



Fig. 13

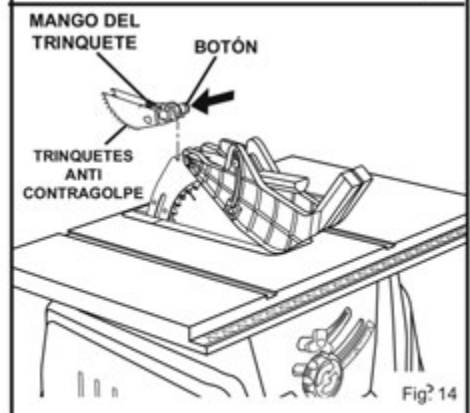


Fig. 14

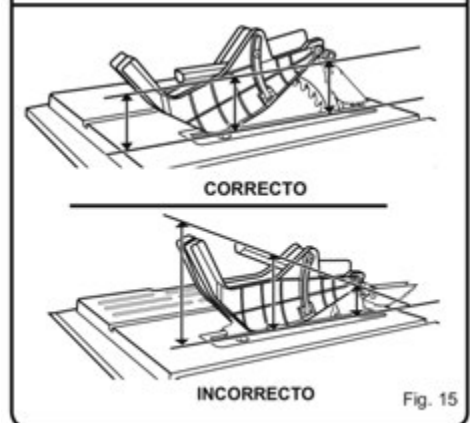


Fig. 15

PARA INSTALAR LA GUARDA DE HOJA:

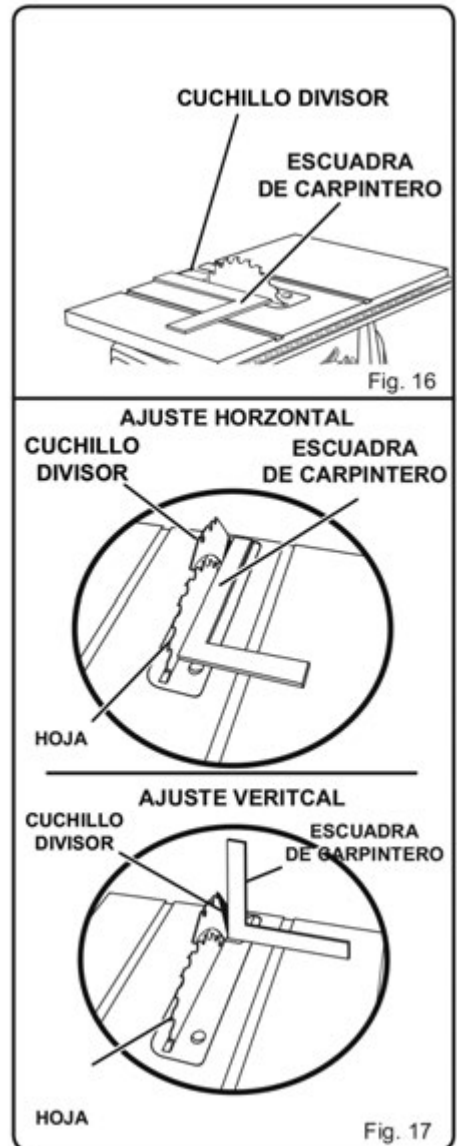
- Levante la palanca de seguridad para desbloquearla.
- Con la parte delantera de la guarda de la hoja levantada, baje la parte trasera de la guarda en el agujero medio del cuchillo divisor. Empuje la parte delantera de la guarda hacia abajo hasta estar paralela a la mesa (vea la figura 15). Si la guarda de la hoja no está paralelo a la mesa, el cuchillo divisor no está en la posición “arriba”.
- Bloquee la guarda en su lugar presionando la palanca de seguridad hacia abajo.

NOTA: La alineación de la hoja se puede ajustar para diferentes anchos de hoja.

Consulte: Para Comprobar y Alinear el Cuchillo Divisor y la Hoja de la Sierra. Compruebe que el montaje de la guarda de la hoja tenga holgura y libre movimiento.

PARA VERIFICAR Y ALINEAR EL CUCHILLO DIVISOR Y LA HOJA DE LA SIERRA

Vea las Figuras 16-17.



Para comprobar la alineación del cuchillo divisor:

- Desconecte la sierra.
- Levante la hoja de la sierra girando el volante de ajuste de altura/bisel hacia la derecha.
- Retire los trinquetes anti-contragolpe y el montaje de la guarda de la hoja. Coloque una escuadra de carpintero o borde recto tanto contra la hoja de la sierra y el cuchillo divisor.

NOTA: Coloque la escuadra de carpintero entre los dientes de carburo y la hoja. Este paso asegurará que la escuadra de carpintero esté recta contra la hoja desde la parte delantera hacia la parte de atrás de la hoja.

- La hoja de sierra y el cuchillo divisor están alineados cuando la escuadra de carpintero se pone en contacto tanto con la hoja como con el cuchillo divisor uniformemente sin espacios. Si el cuchillo divisor no está alineado con la hoja de sierra, un ajuste es necesario. El cuchillo divisor debe estar alineado de frente a atrás (horizontalmente) y de arriba a abajo (verticalmente).

Para ajustar (horizontal y verticalmente):

- Retire los trinquetes anti-contragolpe y el montaje de la guarda de la hoja.
- Sujete el soporte de salida con ambas manos y tire de él hasta que esté completamente extendido.
- Desde la parte trasera de la sierra, afloje los tornillos que sujetan el soporte de montaje.
- Vuelva a colocar el cuchillo divisor

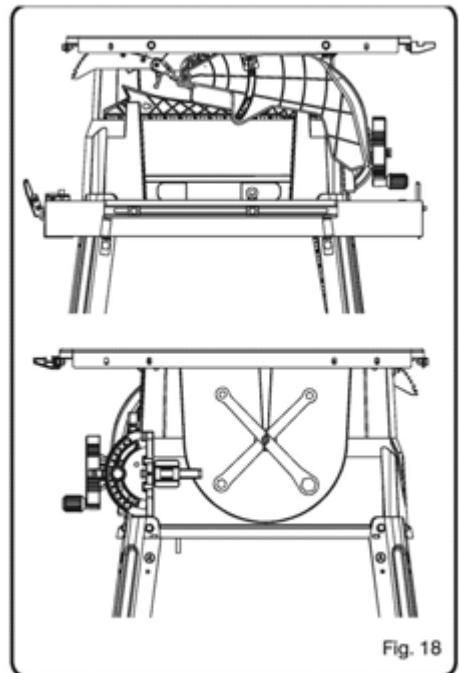
hacia la izquierda o derecha según sea necesario para alinear el cuchillo divisor con la hoja de la sierra.

- Una vez que esté bien alineado, vuelva a apretar todos los tornillos.
- Compruebe nuevamente la forma cuadrada y continúe ajustando si es necesario.

ALMACENAMIENTO DE LLAVE Y HOJA

Vea la Figura 18.

Inserte la hoja y la llave en los agujeros del lado de la sierra de mesa y apriete bien los tornillos. La varilla de empuje y el cable de alimentación tienen el almacenamiento a bordo como se muestra en Fig. 18.



**¡ADVERTENCIA!**

No permita que la familiaridad con las herramientas le haga descuidar.

Recuerde que una fracción de descuido en un segundo es suficiente para infligir lesiones graves.

**¡ADVERTENCIA!**

Siempre use protección para los ojos con escudos laterales marcados para cumplir con la norma ANSI Z87.1. Si no lo hace, podría arrojarse objetos a los ojos, lo que podría causar lesiones graves.

**¡ADVERTENCIA!**

No utilice acoplamientos o accesorios no recomendados por el fabricante de esta herramienta. El uso de acoplamientos o accesorios no recomendados puede resultar en lesiones personales graves.

**¡ADVERTENCIA!**

Aunque muchas de las ilustraciones de este manual se muestran con la guarda de la hoja removida para mayor claridad, no opere la sierra sin la guarda de la hoja a menos que se le indique específicamente que lo haga.

APLICACIONES

Usted puede utilizar esta herramienta para los fines enumerados a continuación:

- Operaciones de corte en línea recta tales como corte transversal, al hilo, corte a inglete, biselado y corte compuesto.
- Fabricación de gabinetes y carpintería.

NOTA: Esta sierra de mesa está diseñada para cortar sólo madera y productos de composición de madera.

FUNCIONAMIENTO BÁSICO DE LA SIERRA DE LA MESA

El enchufe polarizado debe enchufarse en un tomacorriente que esté instalado correctamente y conectado a tierra de acuerdo con todos los códigos y ordenanzas locales. Una conexión incorrecta del equipo puede provocar una descarga eléctrica. No modifique el enchufe si no encaja en el tomacorriente. Haga que el tomacorriente esté correctamente instalado por un electricista calificado. Consulte la sección Eléctrica en este manual.

CAUSAS DE CONTRAGOLPE

El contragolpe puede ocurrir cuando la hoja se detiene o se une, lanzando la pieza de trabajo hacia usted con gran fuerza y velocidad. Si sus manos están cerca de la hoja de la sierra, pueden ser sacudidas de la pieza de trabajo y pueden entrar en contacto con la lámina. El contragolpe puede causar lesiones graves. Use precauciones para evitar los riesgos.

El contragolpe puede ser causado por cualquier acción que atasque la hoja en la madera, tales como:

- Hacer un corte con una profundidad de cuchilla incorrecta.
- Aserrado en nudos o clavos en la pieza de trabajo.
- Torcer la madera mientras hace un corte.

- No apoyar lo que está cortando.
- Forzar un corte.
- Corte de madera deformada o mojada.
- El uso de la hoja correcto para el tipo de corte.
- El incumplimiento de los procedimientos adecuados de funcionamiento.
- Mal uso de la sierra.
- El no utilizar los trinquetes anti-contragolpe.
- Corte con una cuchilla desafilada engomada o mal colocada.
- Utilice siempre hojas limpias, afilada y bien colocadas. Nunca haga cortes con hojas desafiladas
- Para evitar unión de la hoja, apoye el trabajo correctamente antes de comenzar un corte.
- Al hacer un corte, use una presión constante y uniforme. Nunca fuerce los cortes.
- No corte madera mojada o deformada.
- Tenga mucho cuidado al cortar algunos productos de madera preacabados o de composición, ya que los trinquetes contra anti contragolpe pueden no ser siempre efectivos.

EVITAR CONTRAGOLPE

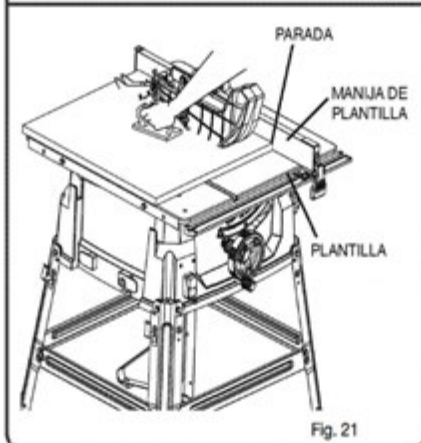
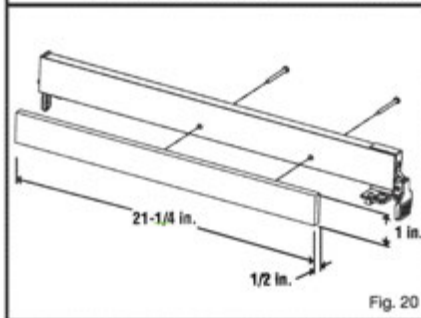
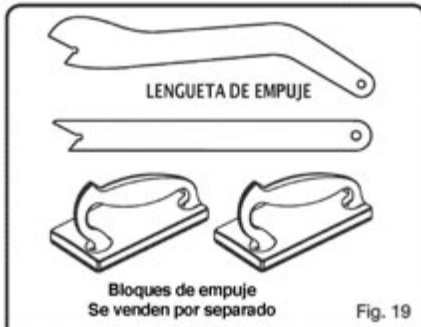
- Utilice siempre el ajuste correcto de la profundidad de la hoja. La parte superior de los dientes de la hoja debe sobresalir de la pieza de trabajo de 1/8 de pulgada a 1/4 de pulgada.
- Inspeccione la pieza de trabajo por nudos o clavos antes de comenzar un corte.
Elimine cualquier nudo suelto con un martillo. Nunca corte en un nudo suelto o clavo.
- Utilice siempre la guía de corte al cortar. Use el medidor de ingletes cuando hace un corte transversal. Esto ayuda a evitar que la madera se tuerza en el corte.
- Siempre guíe la pieza de trabajo con las dos manos o con varillas de empuje y / o bloques de empuje. Mantenga su cuerpo en una posición equilibrada para estar listo para resistir contragolpe en caso de que ocurra. Nunca se coloque directamente en línea con la hoja.
- El uso de un tablero de madera ayudará a sujetar la pieza de trabajo firmemente contra la mesa de la sierra o guía.
- Limpie la sierra, la guarda de la hoja, debajo del inserto de la mesa, y cualquier área donde se pueda recolectar el polvo de la sierra o piezas de trabajo.
- Utilice el tipo de hoja adecuado para

el corte que se está realizando.

- Utilice siempre el cuchillo divisor para cada operación donde se lo permita. El uso de este dispositivo reducirá en gran medida el riesgo de contragolpe.

AYUDAS DE CORTE

Vea la Figura 19.



Las varillas de empuje son dispositivos que pueden usarse para empujar una pieza de trabajo a través de la hoja en cualquier corte al hilo. Los empujadores son dispositivos que pueden usarse para empujar una pieza de trabajo a través de la cuchilla en cualquier corte para que sus manos no se encuentren a menos de 3 pulgadas de la hoja de sierra. Pueden ser hechos en varios tamaños y formas de la madera desechada y utilizados en un proyecto específico. La varilla debe ser más estrecha que la pieza de trabajo, con una muesca de 90° en un extremo y la forma de un agarre en el otro extremo.

Un bloque de empuje tiene un mango sujetado por tornillos empotrados desde la parte inferior. Utilice los bloques de empuje para cortes estrechos y todos los cortes no transversales.

AVISO: Asegúrese de que los tornillos de un bloque de empuje están empotrados para evitar dañar la sierra o la pieza de trabajo.

GUÍA AUXILIADORA

Una guía auxiliar es un dispositivo que se utiliza para cerrar la brecha entre la guía de corte y la mesa de la sierra. Siempre haga y use una guía auxiliar cuando hace cortes al hilo de 1/8 pulgadas o más delgado.

CÓMO HACER Y FIJAR UNA GUÍA AUXILIAR (PARA CORTES AL HILO CON UNA PIEZA DE TRABAJO DELGADA)

Vea la Figura 20.

Los agujeros de la guía de corte se utilizan para asegurar una guía auxiliar que requiere un pedazo de madera 1/2 pulgada gruesa, 1 pulgada de ancho, y 18-1/2 de largo para hacer.

Para fijar la guía auxiliar a la guía de corte:

- Coloque la madera contra la guía de corte al hilo y firmemente sobre la mesa de la sierra.
- Desde la parte trasera de la guía de corte, asegure la madera a la guía usando tornillos para madera 1-1/2 pulgadas.

CÓMO HACER UNA GUÍA (PARA CORTAR AL HILO LA PIEZA DE TRABAJO ESTRECHA)

Vea la Figura 21.

Si el cortar al hilo una pieza de trabajo estrecha coloca las manos demasiado cerca de la hoja, será necesario hacer y usar una guía.

Para hacer una guía:

- Sujete un mango a una pieza de madera larga y recta y asegúrela desde la parte inferior utilizando tornillos rebajados.
- Corte un tope en forma de L en el lado de la guía.

Para usar una guía:

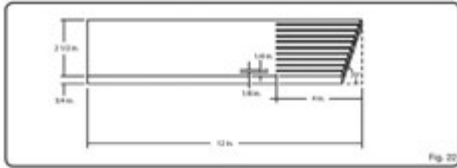
- Coloque la pieza de trabajo sobre la mesa con el borde a ras contra la guía y contra el tope.
- Sujetando el mango de la guía y utilice un bloque de empuje, haga el corte al hilo como se describe en la página 76 más adelante en esta sección. Los bloques de empuje se venden por separado.

TABLERO DE MADERA

Un tablero de madera es un dispositivo utilizado para ayudar a controlar la pieza de trabajo sujetándola firmemente contra la mesa o la guía. Los tableros de madera son especialmente útiles cuando se cortan pequeñas piezas de trabajo y para completar los cortes completos. El extremo está en ángulo con un número de entalladuras cortas para dar una retención por fricción en la pieza de trabajo y se bloquean en su lugar en la mesa con una abrazadera C.

Pruebe para asegurarse de que pueda resistir el contragolpe.

COMO HACER UN TABLERO DE MADERA



El tablero de madera es un excelente proyecto para la sierra. Seleccione una pieza de madera sólida de aproximadamente 3/4 pulgadas de grosor, 2-1 / 2 pulgadas de ancho y 12 pulgadas de largo. Marque el centro de la anchura en un extremo del material. Haga un corte de inglete el ancho a 70 ° (consulte “Hacer Corte de Inglete” para obtener información sobre cortes de inglete). Prepare la sierra para cortar al hilo como se discute en la sección “Hacer Corte de Inglete”. Ajuste la guía de corte para permitir aproximadamente un “dedo” de 1/4 pulgadas para ser cortado en el material.

Alimente el material sólo a la marca previamente hecha a 6 pulgadas. Apague la sierra y deje que la hoja pare de girar completamente antes de retirar el material. Reajuste la guía de corte y los cortes al hilo espaciados en la pieza de trabajo para permitir aproximadamente 1/4 de pulgada en los dedos y espacios de 1/8 pulgadas entre los dedos.



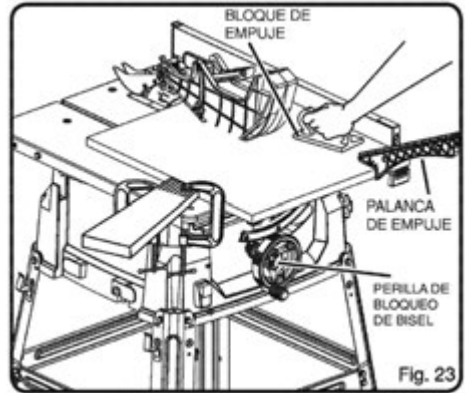
¡ADVERTENCIA!

Monte el tablero de madera en frente de la hoja de sierra. Si se coloca incorrectamente, puede causar un contragolpe del tablero de madera apretando la pieza de trabajo y causando unión de la hoja en el corte de la sierra. El incumplimiento de esta advertencia puede resultar en lesiones personales graves.

COMO MONTAR UN TABLERO DE

MADERA

Vea la Figura 23.

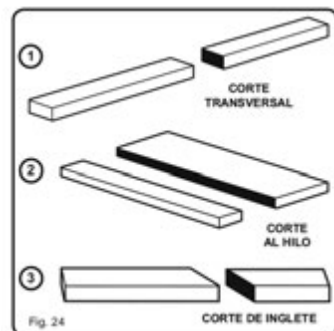


Baje completamente la hoja de sierra. Coloque la guía de corte al ajuste deseado para el corte que se va a realizar y bloquee. Coloque la pieza de trabajo contra la guía y sobre el área de la hoja de sierra.

Ajuste el tablero de madera para aplicar resistencia a la pieza de trabajo justo delante de la hoja. Apriete bien la perilla de ajuste de la abrazadera para asegurar el tablero de madera en su lugar. Sujete las abrazaderas en C para asegurar aún más el tablero de madera al borde de la mesa de la sierra.

TIPOS DE CORTES

Vea la Figura 24.



Hay seis cortes básicos: 1) el corte transversal, 2) el corte al hilo, 3) el corte de inglete, 4) el corte de bisel, 5) el corte al hilo biselado, y 6) el corte de inglete compuesto (bisel). Todos los demás cortes son combinaciones de estos seis básicos. Los procedimientos operativos para realizar cada tipo de corte se dan más adelante en esta sección.

CONSEJOS DE CORTE

Los cortes de Rebajo son cortes parciales que pueden ser cortes al hilo o cortes transversales. Lea detenidamente y comprenda todas las secciones de este manual del operador antes de intentar cualquier operación.



¡ADVERTENCIA!

Siempre asegúrese de que la guarda de la hoja y los trinquetes anti golpe estén en su lugar y funcionando correctamente al hacer estos cortes para evitar posibles lesiones.

Los cortes transversales son cortes rectos de 90° hechos a través del grano de la pieza de trabajo. La madera se introduce en el corte en un ángulo de 90° con respecto a la hoja, y la hoja es vertical.

Los cortes al hilo se hacen con el grano de la madera. Para evitar el contragolpe al hacer un corte al hilo, asegúrese de que un lado de la madera monte firmemente contra la guía de corte.

Los cortes de inglete se hacen con la madera en cualquier ángulo a la hoja que no sea 90°. La hoja está vertical. Los cortes de inglete tienden a "deslizarse" durante el corte. Esto se puede controlar sujetando la pieza de trabajo firmemente contra el calibre de ingletes.



¡ADVERTENCIA!

Siempre use una varilla de empuje con pequeños trozos de madera, y también para terminar el corte cuando hace corte al hilo de una pieza larga y estrecha de la madera para evitar que sus manos se acerquen a la hoja.

Los cortes biselados se hacen con una hoja angulada. Los cortes transversales biselados se hacen a través del grano de madera, y los cortes de corte biselado se hacen con el grano.

Los cortes de inglete compuestos (o biselados) se hacen con una hoja en ángulo sobre madera inclinada a la hoja. Esté completamente familiarizado con hacer cortes cruzados, cortes al hilo, cortes biselados y cortes de inglete antes de intentar un corte compuesto de inglete.



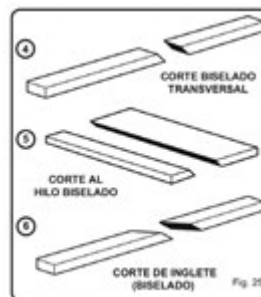
¡ADVERTENCIA!

No utilice hojas con una clasificación inferior a la velocidad de esta herramienta. El incumplimiento de esta advertencia podría resultar en lesiones personales.

- El corte (el corte hecho por la hoja en la madera) será más ancho que la hoja para evitar el sobrecalentamiento o el atascamiento. Tenga en cuenta el corte cuando usted mida la madera.
- Asegúrese de que el corte se hace en el lado de los residuos de la línea de medición.
- Corte la madera con el lado acabado hacia arriba.
- Elimine a todos los nudos sueltos con un martillo antes de hacer el corte.
- Siempre proporcione un soporte adecuado para la madera cuando sale de la sierra.

PARA CAMBIAR LA PROFUNDIDAD DE LA HOJA

Vea la Figura 25.

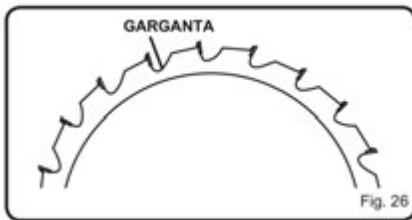


La profundidad de la hoja debe ajustarse de modo que los puntos exteriores de la hoja estén más altos que la pieza de trabajo aproximadamente 1/8 pulgadas a 1/4 pulgadas. Pero los puntos más bajos (Garganta) están por debajo de la superficie superior .

- Gire la palanca de bloqueo de bisel hacia la derecha.
- Levante la hoja girando el volante de ajuste de altura / bisel hacia la derecha o baje girando el volante en sentido anti horario.

PARA CAMBIAR EL ÁNGULO DE LA HOJA (BISEL)

Vea la Figura 26.

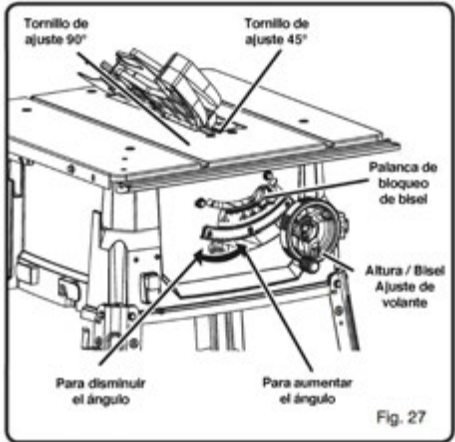


Esta sierra de mesa tiene un control de bisel de cremallera y piñón que le permite hacer cortes angulados de 90° a 45°.

NOTA: Un corte de 90° tiene un bisel de 0° y un corte de 45° tiene un bisel de 45°.

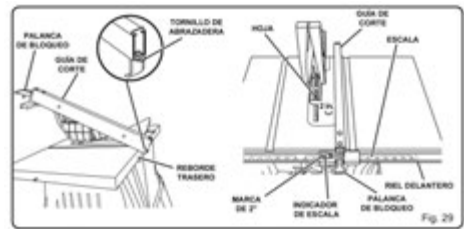
- Desconecte la sierra.
- Mueva el volante de ajuste de altura hacia la derecha para biselar hasta un ángulo de 45°. A continuación, apriete la perilla de bloqueo de bisel.

¡ADVERTENCIA!
Para reducir el riesgo de lesiones, asegúrese siempre de que la guía de corte esté paralela a la hoja antes de comenzar cualquier operación.



PARA USAR LA GUÍA DE CORTE

Vea la Figura 29.



- Coloque el reborde trasero en la parte trasera de la mesa de la sierra y tire ligeramente hacia la parte delantera de la unidad.
- Baje el extremo delantero de la guía de corte en las superficies de guía en la parte superior del riel delantero.
- Con la guía de corte plana sobre la mesa de la sierra, empuje la guía hacia el riel frontal para alinear la guía la mesa de la sierra.

- Empuje la palanca de bloqueo hacia abajo para alinear y asegurar la guía. Compruebe si hay una acción de deslizamiento suave. Si se necesitan ajustes, consulte Comprobación de la Alineación de la Guía de Corte en la sección de Ajuste de este manual.
- Haga dos o tres cortes de prueba en la madera desechada. Si los cortes no son ciertos, repita el proceso.
- Usando una escuadra de carpintero, ajuste la guía de corte de 2 pulgadas desde el borde extremo de la hoja.
- Afloje el tornillo del indicador de escala y alinee con la marca de 2 pulgadas como se muestra.
- Apriete el tornillo y compruebe la dimensión y la guía de corte.

NOTA: La guía de corte debe estar segura cuando el mango de bloqueo esté enganchado. Para aumentar el agarre de la guía de corte en el reborde trasero de la mesa, apriete el tornillo de sujeción en la parte trasero de la guía de corte girándolo en el sentido de las agujas del reloj.

PARA FIJAR EL INDICADOR DE ESCALA DE LA GUÍA DE CORTE A LA HOJA

Vea la Figura 29.

Utilice el indicador en la guía de corte para colocar la guía a lo largo de la escala en el riel delantero.

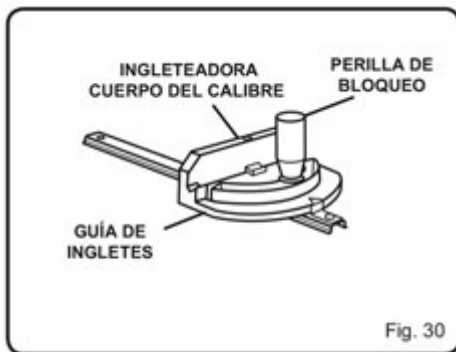
NOTA: Para realizar este ajuste, se deben quitar los trinquetes anti contragolpe y el montaje de la guarda de la hoja. Vuelva a instalar el montaje de la guarda de la hoja cuando el ajuste esté completo.

Empiece con la hoja a un ángulo cero (vertical).

- Desconecte la sierra.
- Afloje la guía de corte al levantar la palanca de bloqueo.

USAR LA GUÍA DE INGLETES


Vea la Figura 30.



El medidor de inglete proporciona una mayor precisión en los cortes en ángulo. Para tolerancias muy cercanas, se recomiendan cortes de prueba. Hay dos ranuras de calibre de inglete, una a cada lado de la hoja. Al realizar un corte transversal de 90°, puede usar cualquiera de las ranuras del calibre de inglete. Al hacer un corte cruzado biselado (la hoja inclinada en relación a la mesa) el calibre de inglete debe estar ubicado en la ranura de la derecha de modo que la hoja esté inclinada lejos del calibre de inglete y sus manos.

El medidor de ingletes se puede girar 60° hacia la derecha o hacia la izquierda.

- Suelte la perilla de bloqueo.
- Con el calibre de ingletes en la ranura del calibre de inglete, gire el medidor hasta que se alcance el ángulo deseado en la escala.
- Vuelva a apretar la perilla de bloqueo.
- Desconecte la sierra.
- Retire los trinquetes de protección de la hoja y anti-contragolpe. Levante la hoja girando el volante de la altura/ajuste de bisel.
- Marque al lado de uno de los dientes de la hoja en la parte delantera de la hoja. Coloque una escuadra de carpintero de combinación junto con la parte delantera de la mesa de la sierra y el lado de la hoja de sierra como se muestra en la figura 31



¡ADVERTENCIA!
La hoja debe estar paralela a la ranura del medidor de ingletes por lo que la madera no se une lo que resulta en un contragolpe. De lo contrario, podrían producirse lesiones personales graves. No afloje ningún tornillo para este ajuste hasta que haya comprobado con una escuadra de carpintero y haya hecho cortes de prueba para asegurarse de que sean ajustes necesarios. Una vez que los tornillos estén aflojados, estos artículos deben ser retirados.

PONIENDO (EN PARALELO) LA HOJA A LA RANURA DE INGLETE

Vea la Figura 31-33.



- Marque al lado de uno de los dientes de la hoja en la parte delantera de la hoja. Coloque una escuadra de carpintero de combinación junto con la parte delantera de la mesa de la sierra y el lado de la hoja de sierra como se muestra en la figura 31
- Gire la hoja de manera que el diente marcado esté en la parte delantera.
- Mueva la escuadra de carpintero de combinación hacia atrás y mida de nuevo la distancia. Si las distancias son las mismas, la hoja está cuadrada. Si las distancias son diferentes:
- Coloque el cuchillo divisor en la posición “abajo”.
- Afloje los tornillos de ajuste situados en la parte superior de la mesa de la sierra.

NOTA: Si la parte trasera de la hoja estuviera demasiado lejos de la escuadra de carpintero de combinación, coloque un bloque de madera en el lado izquierdo de la hoja y empújela en la hoja hasta que la hoja quede cuadrada. Vuelva a apretar los tornillos. Si la parte trasera de la hoja estuviera demasiado cerca de la escuadra de carpintero de combinación, coloque un bloque de madera en el lado derecho de la hoja y empújela dentro de la hoja hasta que la hoja esté cuadrada.

- Vuelva a apretar los tornillos.



¡ADVERTENCIA!

Para reducir el riesgo de lesiones por contragolpe, alinee la guía de corte con la hoja después de cualquier ajuste de la hoja. Asegúrese siempre de que la guía de corte esté paralela a la hoja antes de comenzar cualquier operación.

HACER CORTES

Esta sierra de mesa puede hacer una variedad de cortes y no todos se mencionan en este manual. NO intente hacer ningún corte que no esté cubierto aquí a menos que esté completamente familiarizado con los procedimientos apropiados y los accesorios necesarios. Su biblioteca local tiene muchos libros sobre el uso de la sierra de mesa y los procedimientos especializados de carpintería para su referencia.

La hoja provista con la sierra es una hoja de combinación de alta calidad adecuada para operaciones de corte al hilo y corte transversal. Verifique cuidadosamente todas las configuraciones y gire la hoja una vuelta completa para asegurar un espacio libre adecuado antes de conectar la sierra a la fuente de alimentación. Colóquese ligeramente hacia al lado de la trayectoria de la hoja y para reducir la probabilidad de lesión si se produce un contragolpe.



¡ADVERTENCIA!

No utilice hojas con una clasificación inferior a la velocidad de esta herramienta. El incumplimiento de esta advertencia podría resultar en lesiones personales.

Utilice el medidor de ingletes al realizar cortes al hilo, de inglete, de bisel y compuestos. Para asegurar el ángulo, bloquee el medidor de inglete en su lugar girando la perilla de bloqueo en sentido horario. Siempre apriete la perilla de seguridad firmemente en su lugar antes de usarla.

NOTA: Se recomienda que coloque la pieza de trabajo para cortar en el lado izquierdo de la hoja y que primero haga un corte de prueba en la de madera desechada.

HACER UN CORTE TRANSVERSAL

Vea las Figuras 34



- Retire la guía de corte.
- Ajuste la cuchilla a la profundidad correcta para la pieza de trabajo.
- Ajuste el medidor de inglete a 0° y apriete la perilla de bloqueo.
- Asegúrese que la madera esté libre de la hoja antes de encender la sierra.

- Encienda la sierra.
- Deje que la hoja alcance la velocidad máxima antes de mover la pieza de trabajo hacia la hoja.
- Sujete firmemente la pieza de trabajo con ambas manos en el medidor de inglete y introduzca la pieza de trabajo en la hoja.

¡ADVERTENCIA!
Asegúrese de que esté instalado la guarda de la hoja y funcionando correctamente para evitar lesiones graves posibles.

¡ADVERTENCIA!
Utilizando la guía de corte como un indicador de corte al hacer un corte transversal resultará en contragolpe que puede causar lesiones personales graves.

NOTA: La mano más cercana a la hoja debe colocarse en la perilla de bloqueo del calibre de inglete y la mano más alejada de la hoja debe colocarse sobre la pieza de trabajo.

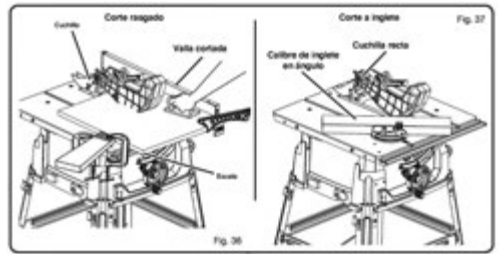
- Cuando se hace el corte, apague la sierra. Espere a que la hoja se detenga completamente antes de retirar la pieza de trabajo.

HACER UN CORTE AL HILO

Vea la Figura 36.

¡ADVERTENCIA!
Asegúrese de que la guarda de la hoja esté instalado y funcionando correctamente para evitar posibles lesiones graves.

¡ADVERTENCIA!
Los cortes afilados sólo deben hacerse con una guía especial, que está disponible comercialmente. No intente un corte manual afilado en esta sierra. El incumplimiento de estas instrucciones podría provocar lesiones personales graves.



- Coloque la hoja a la profundidad correcta para la pieza de trabajo.
- Coloque la guía de corte a la distancia deseada de la hoja para el corte y asegure con seguridad el mango.
- Asegúrese de que la madera esté libre de la hoja antes de encender la sierra.
- Al cortar al hilo una pieza larga, coloque un soporte a la misma altura que la superficie de la mesa detrás de la sierra para la pieza de trabajo cortada.
- Encienda la sierra.
- Coloque la pieza de trabajo sobre la mesa con el borde a ras contra la guía de corte.

Deje que la hoja alcance la velocidad máxima antes de alimentar la pieza de trabajo hacia la hoja.

- Una vez que la hoja ha hecho contacto con la pieza de trabajo, use la mano más cercana a la guía de corte para guiarla. Asegúrese de que el borde

de la pieza de trabajo permanezca en contacto sólido tanto con la guía de corte como con la superficie de la mesa. Si un corte al hilo en una pieza estrecha, utilice una varilla de empuje y/o bloques de empuje para mover la pieza a través del corte y pasando la hoja.

- Cuando se hace el corte, apague la sierra. Espere a que la cuchilla se detenga completamente antes de retirar la pieza de trabajo.

HACER UN CORTE EN INGLETE

Vea la Figura 37.



¡ADVERTENCIA!
Asegúrese de que el montaje de la guarda de la hoja esté instalado y funcionando correctamente para evitar posibles lesiones graves.

- Retire la guía de corte.
- Ajuste la cuchilla a la profundidad correcta para la pieza de trabajo.
- Ajuste el medidor de inglete al ángulo deseado y apriete la perilla de bloqueo.
- Asegúrese de que la madera esté libre de la hoja antes de encender la sierra.
- Encienda la sierra. Deje que la hoja alcance la velocidad máxima antes de mover la pieza de trabajo hacia la hoja.
- Sujete firmemente la pieza de trabajo

con ambas manos en el medidor de inglete y introduzca la pieza de trabajo en la hoja.

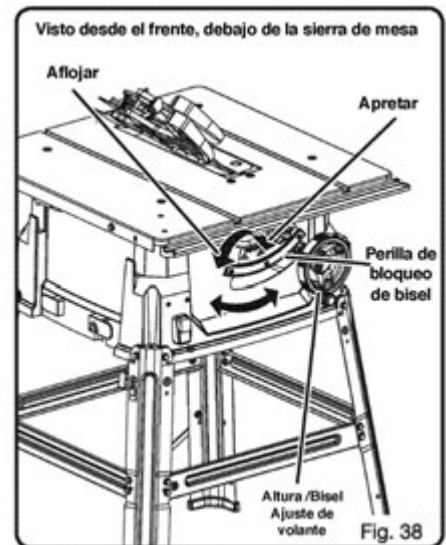
NOTA: La mano más cercana a la hoja debe colocarse en la perilla de bloqueo del calibre de inglete y la mano más alejada de la hoja debe colocarse sobre la pieza de trabajo.

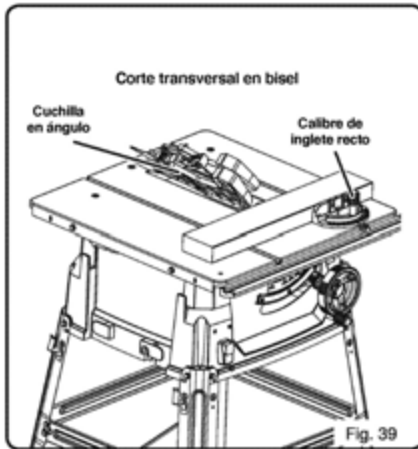
- Cuando se hace el corte, apague la sierra. Espere a que la cuchilla se detenga completamente antes de retirar la pieza de trabajo con ambas manos en el medidor de inglete y introduzca la pieza de trabajo en la hoja.

NOTA: La mano más cercana a la hoja debe colocarse en la perilla de bloqueo del calibre de inglete y la mano más alejada de la hoja debe colocarse sobre la pieza de trabajo.

HACER UN CORTE TRANSVERSAL BISELADO

Vea las Figuras 38-39.





¡ADVERTENCIA!

Asegúrese de que el montaje de la guarda de la hoja esté instalado y funcionando correctamente para evitar posibles lesiones graves.



¡ADVERTENCIA!

El medidor de inglete debe estar en el lado derecho de la hoja para evitar atrapar la madera y causar contragolpe. La colocación del medidor de inglete a la izquierda de la hoja resultará en contragolpe y el riesgo de lesiones personales graves.

- Retire la guía de corte.
- Desbloquee la perilla de bloqueo de bisel.
- Ajuste el ángulo biselado al ajuste deseado.
- Bloquee la perilla de bloqueo de bisel.
- Coloque la hoja a la profundidad correcta para la pieza de trabajo.
- Ajuste el medidor de inglete a 0° y apriete la perilla de bloqueo.
- Asegúrese de que la madera esté libre de la hoja antes de encender la sierra.

- Encienda la sierra.
- Deje que la hoja alcance la velocidad máxima antes de mover la pieza de trabajo hacia la hoja.
- Sujete firmemente la pieza de trabajo con ambas manos en el medidor de inglete y introduzca la pieza de trabajo en la hoja.

NOTA: La mano más cercana a la hoja debe colocarse en la perilla de bloqueo del calibre de inglete y la mano más alejada de la hoja debe colocarse sobre la pieza de trabajo.

- Cuando se hace el corte, apague la sierra. Espere a que la cuchilla se detenga completamente antes de retirar la pieza de trabajo.

HACER UN CORTE AL HILO BISELADO

Vea la Figura 40.



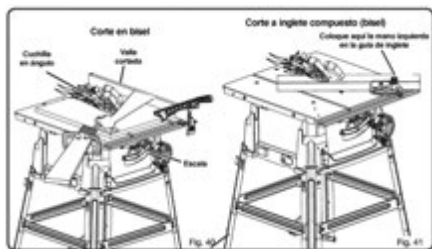
¡ADVERTENCIA!

Asegúrese de que el montaje de la guarda de la hoja esté instalado y funcionando correctamente para evitar lesiones personales graves.



¡ADVERTENCIA!

La guía de corte debe estar en el lado derecho de la hoja para evitar atrapar la madera y causar contragolpe. La colocación de la guía de corte a la izquierda de la hoja producirá un contragolpe y el riesgo de lesiones personales graves.



- Retire el medidor de ingletes.
- Desbloquee la perilla de bloqueo de bisel.
- Ajuste el ángulo del bisel a 45°.
- Bloquee la perilla de bloqueo de bisel.
- Coloque la hoja a la profundidad correcta para la pieza de trabajo.
- Coloque la guía de corte a la distancia deseada de la hoja para el corte y bloquee con seguridad el mango.
- Asegúrese de que la madera esté libre de la hoja antes de encender la sierra.
- Al cortar al hilo una pieza larga, coloque un soporte a la misma altura que la superficie de la mesa detrás de la sierra para la pieza de trabajo cortada.
- Encienda la sierra.
- Coloque la pieza de trabajo sobre la mesa con el borde a ras contra la guía de corte. Deje que la hoja alcance la velocidad máxima antes de alimentar la pieza de trabajo hacia la hoja.
- Una vez que la hoja ha hecho contacto con la pieza de trabajo, use la mano

más cercana a la guía de corte para guiarla. Asegúrese de que el borde de la pieza de trabajo permanezca en contacto sólido tanto con la guía de corte como con la superficie de la mesa. Si corta al hilo una pieza estrecha, utilice una varilla de empuje y / o bloques de empuje para mover la pieza a través del corte y pasando la hoja.

- Cuando se hace el corte, apague la sierra. Espere a que la cuchilla se detenga completamente antes de retirar la pieza de trabajo.



¡ADVERTENCIA!

Asegúrese de que el montaje de la guarda de la hoja esté instalado y funcionando correctamente para evitar lesiones personales graves.



¡ADVERTENCIA!

La guía de corte debe estar en el lado derecho de la hoja para evitar atrapar la madera y causar contragolpe. La colocación de la guía de corte a la izquierda de la hoja producirá un contragolpe y el riesgo de lesiones personales graves.

HACER UN CORTE COMPUESTO (BISELADO)

Vea la Figura 41.

- Retire la guía de corte.
- Desbloquee la palanca de bloqueo de bisel.
- Ajuste el ángulo del bisel al ajuste deseado.
- Bloquee la palanca de bloqueo de bisel.

- Coloque la hoja a la profundidad correcta para la pieza de trabajo.
- Ajuste el medidor de inglete al ángulo deseado y apriete la perilla de bloqueo.
- Asegúrese de que la madera esté libre de la hoja antes de encender la sierra.
- Encienda la sierra.
- Deje que la hoja alcance la velocidad máxima antes de mover la pieza de trabajo hacia la hoja.
- Sujete firmemente la pieza de trabajo con ambas manos en el calibre de inglete y introduzca la pieza de trabajo en la hoja.

NOTA: El lado más cercano a la hoja debe ser colocado en el botón de bloqueo de la guía de ingletes y la mano más alejada de la hoja debe ser colocado en la pieza de trabajo.

- Cuando se hace el corte, apague la sierra. Espere a que la cuchilla se detenga completamente antes de retirar la pieza de trabajo.



¡ADVERTENCIA!

NO instale hojas ranuradoras en esta máquina. El tornillo del eje tiene hilos insuficientes para montar una hoja ranurada. El montaje de una hoja puede dar lugar a un riesgo de lesiones personales graves. Los cortes no completos (hechos con una hoja estándar de 10 pulgadas) se pueden hacer con el grano (al hilo) o a través del grano (corte transversal). El uso de un corte no transversal es esencial para cortar ranuras.

NO haga cortes no biselados en esta máquina. Este es el único tipo de corte que se hace sin el montaje de la guarda de la hoja instalado. Asegúrese de que el montaje de la guarda de la hoja se vuelve a instalar al terminar este tipo de corte. Lea la sección apropiada que describe el tipo de corte, además de esta sección sobre cortes no transversales. Por ejemplo, si su corte no transversal es un corte cruzado recto, lea y comprenda la sección sobre cortes cruzados rectos antes de continuar.



¡ADVERTENCIA!

Cuando se realiza un corte parcial, la hoja está cubierta por la pieza durante el corte.

Esté alerta a la hoja expuesta al inicio y al final de cada corte para reducir el riesgo de lesiones personales



¡ADVERTENCIA!

Nunca pase la madera con las manos al hacer cualquier corte parcial.

Para evitar lesiones personales, utilice siempre bloques de empuje, varillas de empuje, y tableros de madera.

HACER UN CORTE PARCIAL

Vea la Figura 42.



- Desconecte la sierra.
- Retire la guarda de la hoja y los trinquetes anti contragolpe.
- Coloque cuchillo divisor en la posición “abajo”.
- Desbloquee la perilla de bloqueo del bisel.
- Ajuste el ángulo del bisel a 0°.
- Bloquee la perilla de bloqueo del bisel.
- Ajuste la hoja a la profundidad correcta para la pieza de trabajo.
- Dependiendo de la forma y el tamaño de la madera, use la guía corte o el medidor de inglete.
- Enchufe la sierra en la fuente de alimentación y encienda la sierra.
- Deje que la hoja alcance la velocidad máxima antes de mover la pieza de trabajo hacia la hoja.
- Cuando se hace el corte, apague la sierra. Espere a que la hoja se detenga completamente antes de retirar la pieza de trabajo.



¡ADVERTENCIA!

Utilice siempre bloques de empuje, varillas de empuje y/o tableros de madera cuando hace cortes parciales para reducir el riesgo de lesiones graves.

Una vez completados todos los cortes parciales:

- Desconecte la sierra.
- Vuelva a instalar el cuchillo divisor en la posición “arriba” y luego instale la guarda de la hoja y los trinquetes anti contragolpe.

AJUSTES DE LA HOJA



¡ADVERTENCIA!

Antes de hacer cualquier ajuste, asegúrese de que la herramienta esté desconectada de la fuente de alimentación y el interruptor esté en la posición OFF (APAGADA). El incumplimiento de esta advertencia podría resultar en lesiones personales graves.

La sierra de mesa se ha ajustado en la fábrica para hacer cortes muy precisos. Sin embargo, algunos de los componentes podrían haberse salido de la alineación durante el transporte. Además, durante un período de tiempo, el reajuste probablemente será necesario debido al desgaste.

Para evitar innecesarios arreglos y ajustes, es una buena práctica revisar sus configuraciones cuidadosamente con un escuadra de carpintero y hacer cortes de prueba en madera desechada antes de hacer cortes de acabado en buenas piezas de trabajo. No haga ningún ajuste hasta que usted haya comprobado con una escuadra de carpintero y haya hecho cortes de prueba para asegurarse de que se necesitan ajustes.

REEMPLAZAR LA HOJA

Vea las Figuras 43-45.

- Desconecte la sierra.
- Retire la guarda de la hoja y los trinquetes anti contragolpe.
- Baje la hoja de la sierra y retire el inserto de la mesa.
- Asegúrese de que la palanca de bloqueo de bisel esté bloqueada.
- Levante la hoja de la sierra a su altura completa.
- Inserte la llave de la hoja de extremo cerrado en la arandela de la hoja.
- Inserte la llave de la hoja de extremo cerrado sobre la tuerca de la hoja. Sosteniendo las dos llaves firmemente, tire la llave cerrada (lado

derecho) hacia adelante mientras empuja la llave de extremo cerrado (lado izquierdo) a la parte delantera de la sierra. Retire la tuerca.

- Desbloquee la palanca de bloqueo de liberación y retire la hoja.

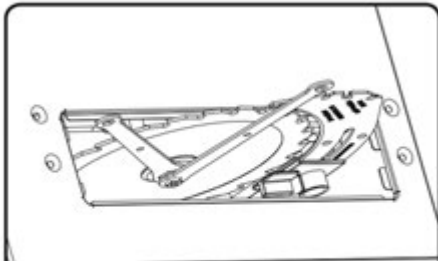


Fig. 43

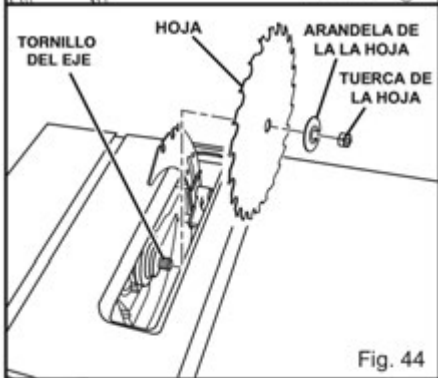


Fig. 44

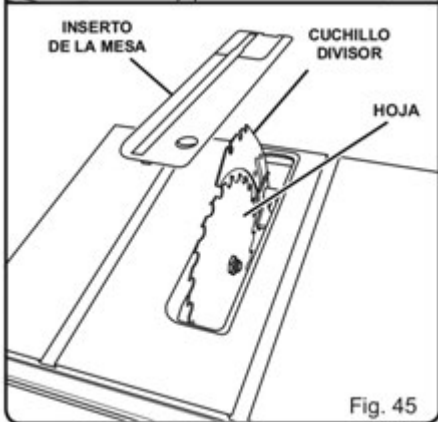


Fig. 45

Para instalar una hoja estándar:

- Coloque la nueva hoja en el tornillo del eje (los dientes deben apuntar hacia abajo hacia la parte delantera de la sierra para funcionar correctamente).

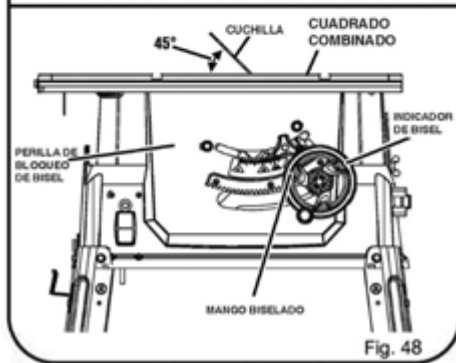
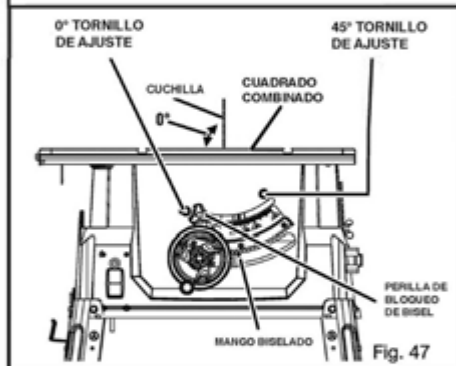
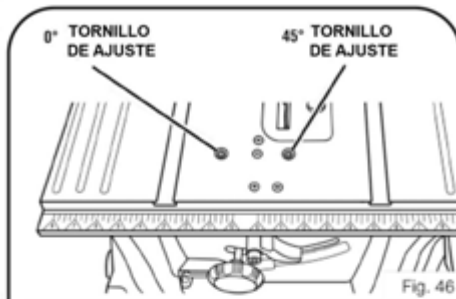
- Coloque la arandela de la hoja y la tuerca de la hoja sobre el tornillo del eje. Asegúrese de que la cúpula de la arandela de la hoja se enfrente a la hoja y que todos los elementos estén ajustados con el tornillo del eje. Asegúrese de que la tuerca de la cuchilla esté firmemente apretada. No lo apriete demasiado.

- Bloquee la palanca de liberación.
- Gire la hoja manualmente para asegurarse de que gire libremente.
- Baje la hoja de la sierra y vuelva a instalar el inserto de la mesa.

NOTA: Para reemplazar la hoja con una hoja de accesorio, siga las instrucciones proporcionadas con el accesorio.

PARA AJUSTAR LA HOJA a 0° y 45°

Vea las Figuras 46-48.



Los ajustes de ángulo de la sierra se han fijado en la fábrica y, a menos daños en el transporte, no deben requerir ajuste durante el montaje. Después de un uso extenso, pueden necesitar ser comprobados.

- Desconecte la sierra.
- Levante la hoja.
- Retire el montaje de la guarda de la hoja.

Si la hoja no está perfectamente vertical (0°):

- Afloje el tornillo de ajuste y la perilla de bloqueo de bisel.
- Coloque una escuadra de carpintero de combinación junto a la hoja de la izquierda.
- Bloquee el ángulo empujando hacia abajo la palanca de bloqueo de bisel y vuelva a apretar el tornillo de ajuste.
- Gire el mango hasta que el indicador de bisel apunte a cero. Si el mango se gira tanto como sea posible y no indica cero correctamente, es posible que tenga que ajustar el indicador de bisel.

NOTA: Será necesario remover la palanca para ajustar el indicador de bisel.

Si la hoja no está a un ángulo exacto de 45°:

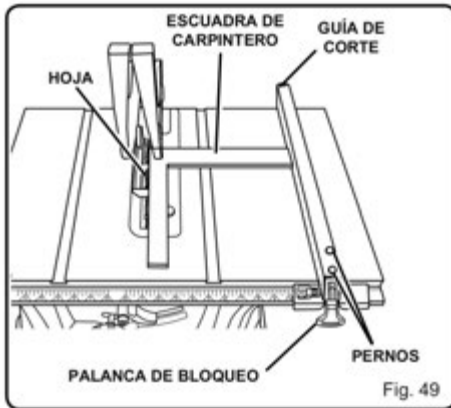
- Afloje el tornillo de ajuste y la perilla de bloqueo de bisel.
- Coloque una escuadra de carpintero de combinación junta a la hoja de la izquierda.
- Gire el mango hasta que la parte inferior de la hoja se haya movido completamente hacia el lado izquierdo de la ranura. Bloquee el ángulo

empujando la palanca de bloqueo de bisel.

- Si la hoja no está a un ángulo exacto de 45°, afloje el tornillo de ajuste de 45° y la palanca de bloqueo de bisel.
- Ajuste el indicador de bisel a 45°.
- Haga un corte de prueba.

PARA VERIFICAR LA ALINEACIÓN DE LA GUÍA DE CORTE A LA HOJA

Vea la Figura 49.



- Desconecte la sierra.
- Levante la palanca de bloqueo para permitir que la guía de corte se mueva.
- Coloque una escuadra de carpintero junta a la hoja y mueva la guía de corte hasta la escuadra de carpintero. Tome la dimensión en la escala de la guía de corte.
- Mueva la guía hacia atrás y gire la escuadra de carpintero 180° para comprobar el otro lado.

- Si las dos dimensiones no son las mismas, afloje los dos pernos de la guía y alinéelos.
- Vuelva a apretar los dos pernos.
- Haga dos o tres cortes de prueba en la madera desechada. Si los cortes no son ciertos, repita el proceso.

MANTENIMIENTO



¡ADVERTENCIA!

Cuando realice reparaciones, utilice únicamente piezas de repuesto idénticas. El uso de cualquier otra pieza puede crear un peligro o causar daños en el producto.



¡ADVERTENCIA!

Siempre use gafas de seguridad o anteojos protectores con protección lateral al usar herramientas eléctricas o al soplar el polvo. Si la operación es polvorienta, también use una máscara contra el polvo.



¡ADVERTENCIA!

Antes de realizar cualquier mantenimiento, asegúrese de que la herramienta esté desconectada de la fuente de alimentación y el interruptor esté en la posición de apagado (O). El incumplimiento de esta advertencia podría resultar en lesiones personales graves.

MANTENIMIENTO GENERAL

Evite el uso de solventes al limpiar piezas de plástico. La mayoría de los plásticos son susceptibles al daño de diversos tipos de solventes comerciales y pueden ser dañados por su uso. Use paños limpios para quitar la suciedad, polvo, aceite, grasa, etc.

**¡ADVERTENCIA!**

No deje en ningún momento que fluidos de frenos, gasolina, productos a base de petróleo, aceites, etc., entren en contacto con piezas de plástico. Los productos químicos pueden dañar, debilitar o destruir el plástico, lo que puede provocar lesiones personales graves.

- Revise periódicamente todas las abrazaderas, tuercas, pernos y tornillos para verificar su ajuste y condición. Asegúrese de que el inserto de la mesa esté en buenas condiciones y en posición.
- Compruebe el montaje de la guarda de la hoja.
- Para mantener las superficies de la mesa, la guía y los rieles, aplíqueles periódicamente cera de pasta y lustre para proporcionar un funcionamiento suave.
- Proteja la hoja limpiando el aserrín debajo de la mesa y en los dientes de la hoja. Utilice un disolvente de resina en los dientes de la hoja.
- Limpie las piezas de plástico únicamente con un paño suave y húmedo. NO use solventes de aerosol o petróleo.

LUBRICACIÓN

Todos los cojinetes de esta herramienta están lubricados con una cantidad suficiente de lubricante de alto grado para la vida útil de la unidad en condiciones normales de funcionamiento. Por lo tanto, ninguna lubricación adicional es requerida.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Vibración excesiva	La hoja está fuera de equilibrio.	Reemplace la hoja.
	La hoja está dañada.	Reemplace la hoja. Apriete todos los herrajes.
	La sierra no está montada de forma segura.	Reposicione en una superficie plana
	La superficie de trabajo está desigual.	Compruebe la instalación de la hoja.
La guía de corte no se mueve suavemente.	La hoja está deformada.	Reemplace la hoja si es necesario.
	La guía de corte no está montada correctamente.	Vuelva a montar la guía de corte.
	Los rieles están sucios o pegajosos.	Limpie y ponga cera en los rieles.
La guía de corte no se bloquea en la parte trasera.	El tornillo de la abrazadera está fuera de ajuste.	Ajuste el tornillo de sujeción en sentido antihorario
	El tornillo de la abrazadera está fuera de ajuste.	Ajuste el tornillo de sujeción en sentido horario
El corte se une o quema el trabajo.	La cuchilla está desafilada	Reemplace la hoja. Vea "Inclinar la Hoja" en la Sección de Operaciones.
	La hoja se inclina.	Reduzca la velocidad de introducir la pieza.
	Se introduce la pieza demasiado rápido.	Alinee la guía de corte.
	Guía de corte desalineada.	Reemplace la madera. Siempre corte con el lado convexo a la superficie de la mesa.
	La madera está deformada.	Consulte "Para comprobar y alinear el cuchillo divisor y la hoja de la sierra" en la sección Montaje.
	El cuchillo divisor está desalineado.	

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

Los procedimientos que no se explican específicamente en este manual deben ser realizados técnico.




¡ADVERTENCIA!
 Apague el interruptor de alimentación de la herramienta y desenchufe la herramienta de su tomacorrientes eléctrica antes de hacer cualquier procedimiento en esta sección.

PARA PREVENIR LESIONES GRAVES POR FALLA DE HERRAMIENTA: No utilice el equipo dañado. Si se produce un ruido o vibración anormal, corrija el problema antes de usarlo.

Limpeza, Mantenimiento y Lubricación

- **ANTES DE CADA USO**, inspeccione el estado general de la herramienta. Compruebe: herrajes sueltos, mal alineamiento o atascamiento de piezas en movimiento, piezas agrietadas o rotas, cableado eléctrico dañado y cualquier otra condición que pueda afectar su operación segura.
- **DESPUÉS DEL USO**, limpie las superficies externas de la herramienta con un paño limpio.



¡ADVERTENCIA!
 Si el cable de alimentación de esta herramienta eléctrica está dañado, sólo debe ser reemplazado por un técnico calificado

Siga todas las precauciones de seguridad al diagnosticar o dar servicio a la herramienta. Desconecte la fuente de alimentación antes de la reparación.

POR FAVOR LEA SIGUIENTE LO SIGUIENTE CUIDADOSAMENTE

Los bordes de madera se alejan del guía de corte	La hoja no está correctamente afilada ni colocada.	Vuelva a colocar o afilar la hoja
La sierra no hace cortes precisos de 90° o 45°.	Los topes positivos en el gabinete necesitan ajuste (cortes de bisel). El calibre de inglete está desalineado (cortes de inglete).	Ajuste los pasos positivos. Ajuste el medidor de ingletes.
El volante Ajuste de altura/bisel es difícil de girar.	Los engranajes o el poste dentro del gabinete están atascados con polvo de sierra.	Limpie los engranajes o el poste de tornillo.
La sierra no arranca.	El cable del motor o cable de la pared no están conectados. El fusible del circuito está quemado. Se dispara el disyuntor. El cable o el interruptor están dañados.	Conecte el cable del motor o el cable de la pared. Reemplace el fusible del circuito. Reinicie el interruptor de circuito. Sustituya el cable o el interruptor en su Centro de Servicio autorizado más cercano.
La hoja hace cortes malos.	La cuchilla está desalada o sucia. La hoja es el tipo incorrecto para el corte que se está haciendo. La hoja se monta al revés.	Limpie, afile o reemplace la hoja. Reemplace con el tipo correcto. Vuelva a montar la hoja.
La cuchilla no baja al girar el volante de ajuste de altura/bisel.	La palanca de bloqueo no está completamente a la posición izquierda.	Mueva la palanca de bloqueo hacia la izquierda.
Motor tiene dificultad para hacer un corte al hilo.	La hoja no es adecuada para corte al hilo.	Cambie la hoja; la hoja para cortar al hilo normalmente tiene menos dientes.

EL FABRICANTE Y/O DISTRIBUIDOR HA SUMINISTRADO LA LISTA DE PIEZAS Y EL DIAGRAMA DE MONTAJE EN ESTE MANUAL ÚNICAMENTE COMO UNA HERRAMIENTA DE REFERENCIA. NI EL FABRICANTE NI EL DISTRIBUIDOR HACEN NINGUNA REPRESENTACIÓN O GARANTÍA DE NINGÚN TIPO AL COMPRADOR QUE ÉL O ELLA ESTÉ CALIFICADO/A PARA HACER ALGUNAS REPARACIONES AL PRODUCTO, O QUE ÉL O ELLA ESTÉ CALIFICADO/A PARA REEMPLAZAR CUALQUIER PIEZA DEL PRODUCTO. EL FABRICANTE Y / O EL DISTRIBUIDOR DECLARA EXPRESAMENTE QUE TODAS LAS REPARACIONES Y SUSTITUCIONES DE PIEZAS DEBEN SER REALIZADAS POR TÉCNICOS CERTIFICADOS Y LICENCIADOS, Y NO POR EL COMPRADOR. EL COMPRADOR ASUME TODO EL RIESGO Y RESPONSABILIDAD QUE SURJA DE SUS REPARACIONES AL PRODUCTO ORIGINAL O SUS PIEZAS DE REPUESTO O QUE SURJAN DE SU INSTALACIÓN DE PIEZAS DE REPUESTO.

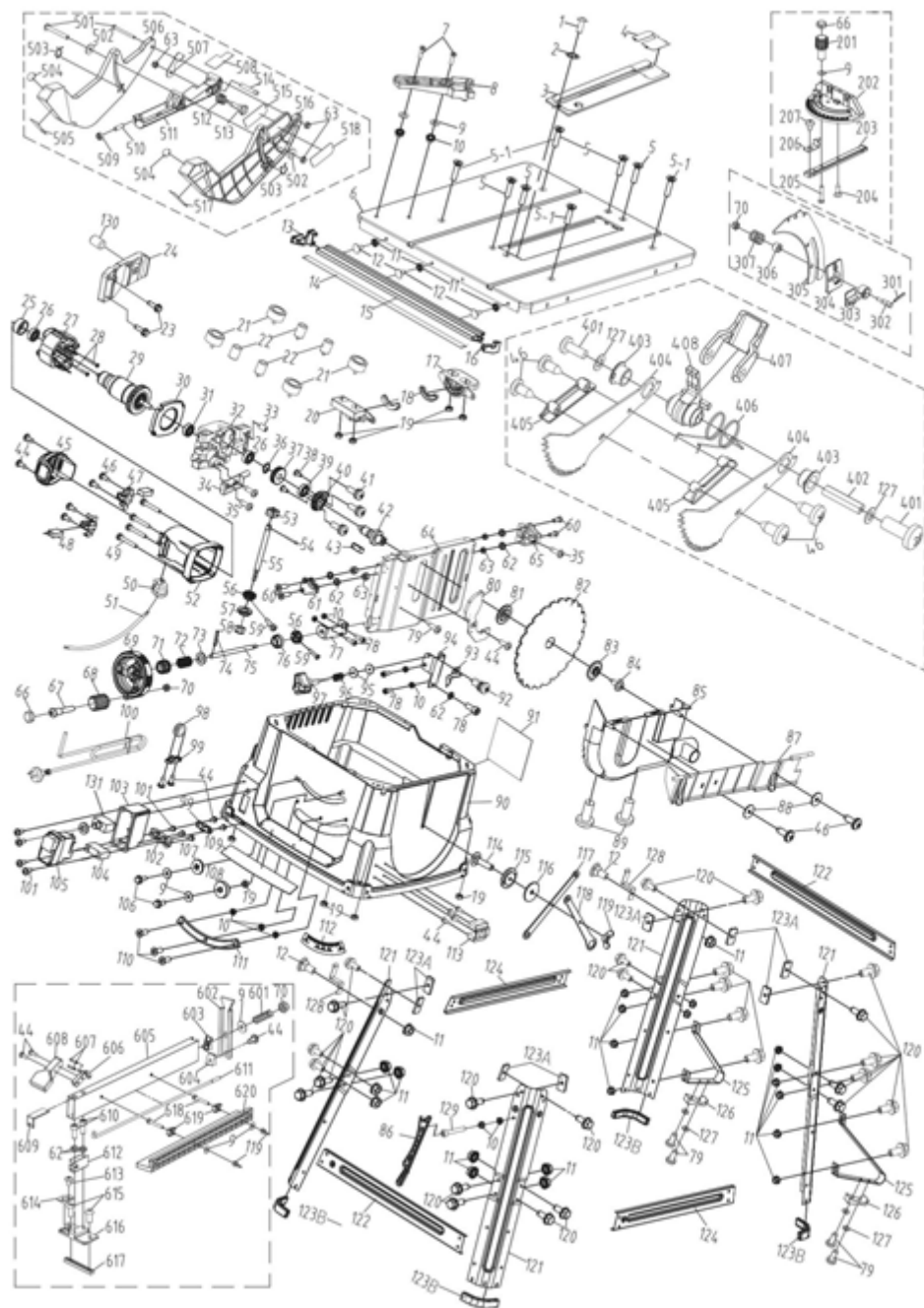
LISTA DE PIEZAS

NO.	Description	NO.	Description
1	Inserto de mesa	44	Placa pivote (trasera)
2	Tornillo	45	Contratuercas
3	Mesa	46	Placa pivote (delantera)
4	Tuerca	47	Montaje frontal
5	Perno de carro	48	Tornillo
6	Tapa de barra de cadena (izquierda)	49	Brida de hoja interior
7	Barra de cadena	50	Arandela
8	Tapa de barra de cadena (derecho)	51	Etiqueta de clasificación
9	Escala	52	Hoja
10	Mango de cojinete	53	Brida de la hoja de canaleta
11	Cojinete	54	Perno hexagonal
12	Montaje de la casa del motor (campo)	55	Conducto de polvo
13	Tornillo autorroscante	56	Tornillos de resalto
14	Montaje de armadura	57	Tuerca de ala
15	Deflecto	58	Llave B
16	Cojinete	59	Llave A
17	Tornillo autorroscante	60	Arandela
18	Tapa del motor	61	Tuerca
19	Tornillo autorroscante	62	Anillo perilla
20	Cepillo de carbón	63	Gabinete
21	Portacepillo	64	Cabinet
22	Tornillo	65	Bloque de talón grande
23	Arandela de resorte	66	Bloque de talón pequeño
24	Arandela	67	Varilla de empuje
25	Caja de motor	68	Tornillos cruzados
26	Alivio de tensión	69	Tornillode casquillo
27	Línea de conexión del motor	70	Indicador de bisel
28	Caja de engranajes	71	Placa de montaje
29	Soporte del cuchillo divisor	72	Arandela
30	Tornillo ajuste	73	Resorte
31	Perno hexagonal	74	Perilla de bloqueo de bisel
32	Anillo C	75	Tornillo autorroscante
33	Engranaje	76	Engranaje biselado
34	Tornillo	77	Buje barra de impulso
35	Cojinete	78	Brazo agudo
36	Placa de cubierta de cojinete	79	Pasador de resorte
37	Arandela de resorte	80	Bisel de baina de engranajes
38	Tornillo	81	Bloque de límite
39	Llave plana	82	Ciqueñal elevación
40	Arbol	83	Tuerca doble
41	Soporte motor	84	Chaveta
42	Montaje trasero	85	Soporte barra impulso
43	Screw	86	Arandela

LISTA DE PIEZAS

NO.	Description	NO.	Description
87	Resorte	211	Pasador
88	Volante engranaje biselado	212	Pasador
89	Contratuercia	213	Etique de aviso (izquierda)
90	Ciñueñal biselado	214	Guarda de la hoja (derecho)
91	Perilla	215	Etique de aviso (derecho)
92	Tornillo	216	Place de identificación del protector (derecho)
93	Tapa	217	Etiqueta de aviso
94	Cable de alimentación	218	Place de identificación del protector (izquierda)
95	Placa de prensa de cable	301	Perilla
96	Funda de cable	302	Medidor de inglete
97	Tornillo autorroscante	303	Varilla medidor de inglete
98	Almohadilla para pinza del cordón en la caja de interruptores	304	Tornillos autorroscante
99	Montaje de la caja	305	Perno hexagonal
100	Bisel de interruptor	306	Indicador de medidor de inglete
101	Accionador del interruptor	307	Tornillos autorroscante
102	Perno hexagonal	401	Resorte de compresión
103	Arandela	402	Buje de abrazadera
104	Escala de bisel	403	Cuchillo divisor
105	Volante de ajuste de 90°	404	Abrazadera del cuchillo divisor
106	Tornillo	405	Planaca de bloqueo del cuchillo divisor
107	Estante	406	Pasador de bloqueo
108	Tuerca	501	Pasador
109	Volante de ajuste de 45°	502	AKP (izquierdo)
110	Logotipo	503	Tablero de botones
111	Tuerca cuadrada	504	Resorte de torsión
112	Perno hexagonal	505	Trinquete anti contragolpe
113	Patas	506	AKP (derecho)
114	Pie	601	Palanca de bloqueo de guía de corte
115	Puntales trasales (C)	602	Pasador
116	Puntales trasales (B)	603	Bloque de enlace
117	Protección de sobrecarga	604	Varilla-guía de corte
118	Arranque suave	605	Resorte
201	Tronillos	606	Placa de sujeción trasera
202	Arandelas	607	Arandela
203	Resorte especial	608	Guía de corte
204	Guarda de la hoja (izquierda)	609	Tapa de guía de corte
205	Planca del protector superior	610	Barrera
206	Etiqueta	611	Tornillos autorroscante
207	Cojinete	612	Indicador de Guía de corte
208	Pasador	613	Perno hexagonal
209	Barrera superior	614	Soporte de retención
210	Resorte en espiral	615	Espina

LISTA DE PIEZAS



GLOSARIO DE TÉRMINOS

Los Trinquetes Anti Contragolpe (brazo radial y sierras de mesa)

Un dispositivo que, cuando se instala y se mantiene adecuadamente, está diseñado para evitar que la pieza de trabajo se lance hacia la parte delantera de la sierra durante una operación corte al hilo.

Árbol

El eje sobre el que se monta una hoja o herramienta de corte.

Corte Biselado

Una operación de corte hecha con la hoja en cualquier ángulo distinto de 90° a la superficie de la mesa

Corte Compuesto

Un corte transversal hecho con un inglete y un ángulo de bisel.

Corte Transversal

Una operación de corte o formación hecho a través del grano o la anchura de la pieza de trabajo.

Cabezal cortador (cepilladoras y cepilladoras)

Un cabezal de corte giratorio con hojas u hojas ajustables. Las hojas o cuchillas eliminan el material de la pieza de trabajo.

Corte de Dado

Un corte parcial que produce un acabado de lados cuadrados o punto más bajo en la pieza de trabajo (Requiere una cuchilla especial).

Tablero de Madera

Dispositivo utilizado para ayudar a

controlar la pieza de trabajo sujetándola firmemente contra la mesa o la guía durante cualquier operación de corte al hilo.

FPM o SPM

Pies por minuto (o golpes por minuto), usados en referencia al movimiento de la hoja.

Mano Libre

Hacer un corte sin que la pieza de trabajo esté guiada por una guía, medidor de ingletes u otros apoyos.

Goma

Un residuo pegajoso basado en la savia de productos de madera.

Talón

Alineación de la hoja a la guía.

Corte

El material eliminado por la hoja en un corte transversal o la ranura producida por la hoja en un corte no parcial o parcial.

Contragolpe

Un peligro que puede ocurrir cuando la hoja se atora o se atasca, arrojando la pieza de trabajo hacia atrás hacia el operador.

Corte a Inglete

Una operación de corte hecha con la pieza de trabajo en cualquier ángulo con respecto a la hoja distinta de 90°.

Cortes Parciales

Cualquier operación de corte en la que la hoja no se extienda completamente a través del espesor de la pieza de trabajo.

Agujero guía (taladros)

Un pequeño agujero perforado en una pieza de trabajo que sirve de guía para perforar agujeros grandes con precisión.

Bloques de Empuje (para cepillo mecánico)

Dispositivo utilizado para alimentar la pieza de trabajo sobre el cabezal de corte de la cepilladora de juntas durante cualquier operación. Esta ayuda a mantener las manos del operador lejos del cabezal de corte.

Bloques de Empuje (para sierra de mesa)

Dispositivo utilizado para sujetar la pieza de trabajo durante las operaciones de corte. Este accesorio ayuda a mantener las manos del operador lejos de la hoja.

Varillas de Empuje (para sierras de mesa)

Dispositivo utilizado para empujar la pieza de trabajo durante las operaciones de corte. Se debe utilizar una varilla de empuje para operaciones de corte al hilo. Este accesorio ayuda a mantener las manos del operador lejos de la hoja.

Volver a serrar

Una operación de corte para reducir el espesor de la pieza de trabajo para hacer piezas más delgadas.

Resina

Una sustancia pegajosa, basada en la savia que se ha endurecido.

Revoluciones Por Minuto (RPM)

El número de vueltas completadas por un objeto giratorio en un minuto.

Cortar Al Hilo

Una operación de corte a lo largo de la longitud de la pieza de trabajo.

El Cuchillo Divisor / Esparcidor / Divisor (sierras de mesa)

Una pieza de metal, ligeramente más delgada que la cuchilla, que ayuda a mantener el corte abierto y también ayuda a prevenir el contragolpe.

Trayectoria de la Hoja de Sierra

El área sobre, debajo, detrás o delante de la hoja. Se aplica a la pieza de trabajo, la zona que será o ha sido cortada por la hoja.

Colocación

La distancia que la punta del diente de la hoja de sierra está doblada (o ajustada) hacia afuera de la cara de la hoja.

Redondeador (cepilladoras)

Depresión realizada en los extremos de una pieza de trabajo por las hojas cuando la pieza de trabajo no está adecuadamente apoyada.

Corte Afilad

Un corte en el que el material que se está cortando tiene un ancho diferente al comienzo del corte desde el fin

Corte Completo

Cualquier operación de corte en la que la hoja se extienda completamente a través del espesor de la pieza de trabajo.

Contragolpe

El contragolpe de una pieza de trabajo

normalmente provocado por la caída de la pieza de trabajo en la hoja o el contacto accidental con la hoja.

Pieza de Trabajo o Material

El elemento en el que la operación está siendo hecha.

Mesa de Trabajo

Superficie en la que descansa la pieza de trabajo mientras hace una operación de corte, taladrado, cepillado o lijado.

GARANTÍA

PROMAKER®, mediante su garantía PX2 para herramientas eléctricas consta de las siguientes características:

- **Garantía por un periodo de dos años:** a partir de la fecha de compra contra cualquier defecto en su funcionamiento, fallas en los materiales a consecuencia de su fabricación.

- **Servicio PREVENTIVO gratuito por dos años:** a partir de la fecha de compra, durante este periodo el cliente contará con la posibilidad de llevar su herramienta eléctrica a un centro autorizado de servicio para que se le realice mantenimiento preventivo. Durante este periodo de tiempo el cliente podrá disfrutar de este servicio de forma gratuita. Limitado hasta 2 eventos por año, únicamente aplica para herramientas eléctricas.

- **Periodo de prueba de dos meses:** si el rendimiento de una herramienta no cubre las expectativas del cliente, el mismo podrá canjearla por su equivalente superior abonando la diferencia de precio correspondiente. Únicamente aplica para las herramientas eléctricas que tienen un equivalente superior en potencia.

EC DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Declaramos que la máquina descrita a continuación cumple con las Directrices básicas de seguridad pertinentes, tanto en su diseño básico como en su construcción, así como en la versión puesta en circulación por nosotros. Esta declaración dejará de ser válida si la máquina se modifica sin nuestra previa aprobación.

Producto: Sierra de Banco

Modelo Tipo: PRO-SB1800

Manual Actualizado: Nov. 2022



www.promakertools.com

IMPORTADOR:

Sears Operadora México, S.A de C.V.
Lago Zúrich No. 245 Edificio Presa Falcón.
Piso 7, Col. Ampliación Granada. Miguel Hidalgo,
Ciudad de México, México.
C.P.11529. RFC: SOM101125UEA
Tel. 555325 9900.